

ELASTOCOLOR RASANTE

Finitura riempitiva elastomerica fibrorinforzata
ELEVATA ELASTICITÀ
MASCHERANTE



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mano intermedia riempitiva nel ciclo **Elastocolor** applicabile a spatola tal quale o, se diluita al 5÷10% con acqua, a pennello o rullo di pelo o di spugna alveolare o a spruzzo, atto a migliorare l'omogeneità del supporto e l'elasticità della finitura **Elastocolor**.

Adatto per intonaci nuovi o ripristinati, calcestruzzo e vecchi rivestimenti plastici, anche se cavillati, purché aderenti.

Alcuni esempi di applicazione

- Rasante intermedio elastomerico riempitivo, uniformante le deformità del supporto prima della verniciatura con **Elastocolor Pittura**.
- Intermedio plastoelastico in cui è possibile annegare la rete di armatura **Elastocolor Net**.
- Mano intermedia elastomerica atta ad aumentare lo spessore totale del ciclo **Elastocolor**, aumentandone l'elasticità complessiva.
- **Elastocolor Rasante** può essere applicato a buccia di arancia dopo diluizione col 5÷10% di acqua come finitura riempitiva nel ciclo **Elastocolor**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Elastocolor Rasante è un intermedio fibroso idrodisperso, a base di emulsioni acriliche elastomeriche, esente da cementi ad elasticità permanente, atto a costituire uno spessore minimo di 0,2-0,4 mm.

Elastocolor Rasante forma, essiccando, un'armatura tipo tessuto-non tessuto che segue le dilatazioni del supporto.

Elastocolor Rasante può essere armato con apposita rete in presenza di crepe diffuse con spessore inferiore a 1,0 mm.

Elastocolor Rasante risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo") per la classe: prodotti per la protezione superficiale - rivestimento (coating, C) - protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (protection against ingress, PI) (ZA.1d) + controllo umidità (2.2) (moisture control, MC), e aumento della resistività (8.2) (increasing resistivity, IR) (ZA.1e).

AVVISI IMPORTANTI

- Non usare **Elastocolor Rasante** per impermeabilizzare superfici orizzontali come terrazze (usare **Aquaflex** o **Mapelastic**).
- Non utilizzare **Elastocolor Rasante** per impermeabilizzare superfici destinate ad essere immerse costantemente in acqua, come bacini, depuratori, canali.
- Non applicare **Elastocolor Rasante** in caso di pioggia imminente o in giornate ventose.
- Non applicare **Elastocolor Rasante** su supporti umidi o non stagionati.
- Usare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C e a U.R. non superiori a 85% (in ogni caso su supporto asciutto e non con sole battente).
- Non diluire **Elastocolor Rasante** con solventi.
- Non applicare **Elastocolor Rasante** su superfici pedonabili.

- Non applicare **Elastocolor Rasante** su intonaci deumidificanti, ricchi di calce o molto porosi e friabili.
- Non applicare **Elastocolor Rasante** su crepe di spessore superiore a 1,0 mm.
- Non effettuare il pretrattamento del sottofondo con **Elastocolor Primer** o **Malech**, nel caso in cui la superficie sia non assorbente.
- Vedi cap. "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera".

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

La superficie da proteggere con **Elastocolor Rasante** deve essere perfettamente pulita e solida e trattata preliminarmente con **Malech**.

Nel caso di supporti sfarinanti o poco assorbenti, utilizzare invece come trattamento preliminare **Elastocolor Primer**. Prima di procedere all'applicazione del primer, regolarizzare il sottofondo e riparare eventuali zone degradate in calcestruzzo con le apposite malte a ritiro controllato della linea MAPEI.

Rimuovere completamente lo sporco, polvere, grassi, oli, efflorescenze saline, muschio ed erbacce che impediscono a **Elastocolor Rasante** di ancorarsi al sottofondo.

La scelta del sistema di pulitura, nel caso di superfici vecchie, dipende dal tipo di sporco; in linea generale può essere sufficiente un lavaggio con acqua fredda.

La pulitura con acqua calda o vapore risulta particolarmente vantaggiosa se si è in presenza di oli o grassi.

Può essere usata anche la sabbatura. In assenza di sporco è sufficiente una accurata spazzolatura con spazzola di saggina e una depolverizzazione con aria compressa.

Fessure profonde e con ampiezza superiore a 1,0 mm devono essere allargate con un flessibile, pulite, trattate con **Elastocolor Primer** e sigillate con sigillante sovraverniciabile con prodotti all'acqua prima dell'applicazione in due mani di **Elastocolor Rasante** armato con apposita rete (**Elastocolor Net**).

Per una migliore copertura della rete, si consiglia l'applicazione della seconda mano di **Elastocolor Rasante** a spruzzo.

Preparazione del prodotto

Il prodotto è pronto all'uso come rasante qualora si utilizzasse come strumento applicativo la taloscia metallica.

Per aumentare la capacità riempitiva del prodotto si può aggiungere fino al 30% di sabbia 0,1-0,3 mm.

Su superfici continue, è possibile applicare **Elastocolor Rasante** a pennello, rullo o spruzzo, previa diluizione col 5-10% di acqua.

Durante la diluizione fare molta attenzione ad omogeneizzare a fondo il prodotto, aiutarsi se possibile con un trapano a basso numero di giri.

Per la preparazione di quantitativi parziali si raccomanda di mescolare bene **Elastocolor Rasante** tal quale prima di eseguire il prelievo dalla confezione originale.

Applicazione del prodotto

Elastocolor Rasante si applica a spatola metallica oppure a pennello, rullo o spruzzo (misto aria o airless), su specifico primer asciutto.

In genere è sufficiente l'applicazione di una sola mano di **Elastocolor Rasante**; qualora fossero necessarie più mani attendere almeno 24 ore tra mano e mano in condizioni normali di temperatura e umidità, e comunque applicare solo su strato completamente asciutto.

Gli effetti estetici ottenibili con **Elastocolor Rasante** sono esemplificati nella documentazione "Il colore MAPEI nel Progetto".



Esempio di applicazione di Elastocolor Rasante con rullo di spugna alveolare

PULIZIA

Spatole, pennelli, rulli o attrezzature per l'applicazione a spruzzo si puliscono prima dell'essiccamento di **Elastocolor Rasante** con acqua.

CONSUMO

- spatola: 0,3-0,4 kg/m² per mano;
- pennello o rullo: ca. 0,4 kg/m² per mano;
- spruzzo: 0,4-0,7 kg/m² per mano.

I consumi sono indicativi e fortemente influenzati dalla rugosità del supporto e dal tipo di applicazione scelta.
· **Resa teorica:** 1,35 kg/m² in due mani per 0,5 mm di spessore secco.

CONFEZIONI

Elastocolor Rasante viene fornito in fustini di plastica da 20 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi nelle confezioni originali in luogo asciutto con temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Elastocolor Rasante non è pericoloso ai sensi delle attuali normative sulla classificazione delle miscele. Si raccomanda di utilizzare guanti e occhiali protettivi e le consuete precauzioni da tenersi per la manipolazione dei prodotti chimici. Nel caso l'applicazione avvenga in ambienti chiusi, areare adeguatamente il locale.
Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici) Conforme alle norme: – prodotto certificato secondo EN 1504-2 (Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo), sistema 2+ e 3 – classe di appartenenza secondo EN 1504-2: prodotti per la protezione superficiale - rivestimento - protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (ZA.1d) + controllo umidità (2.2) e aumento della resistività (8.2) (ZA.1e) (C, principi PI - MC - IR)	
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	
Consistenza:	liquido pastoso
Colore:	bianco, cartella colori o tinte ottenibili con sistema di colorazione automatico ColorMap®
Massa volumica (EN ISO 2811-1) (g/cm ³):	ca. 1,35
Residuo secco (EN ISO 3251) (%):	ca. 67
DATI APPLICATIVI	
Rapporto di diluizione:	a spatola: pronto all'uso; a pennello, rullo o spruzzo: +5-10% di acqua
Tempo di attesa tra una mano e l'altra:	minimo 24 ore in condizioni normali di umidità e temperatura, e comunque a strato sottostante completamente asciutto
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Consumo (kg/m ²):	– spatola: 0,3-0,4 (per mano) – pennello o rullo: ca. 0,4 (per mano) – spruzzo: 0,4-0,7 (per mano)
PRESTAZIONI FINALI	

Contenuto di VOC nel prodotto pronto all'uso, colore bianco (Direttiva Europea 2004/42/CE) (g/l):	≤ 20
Contenuto di VOC nel prodotto pronto all'uso, colorato (Direttiva Europea 2004/42/CE) (g/l):	≤ 30

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE SECONDO EN 1504-2, SISTEMA 2+ E 3 - CLASSE ZA.1d + ZA.1e (C, principi PI - MC - IR)			
NORMA	PROVA	RISULTATI E CONFORMITÀ AI REQUISITI	
EN ISO 1770	coefficiente di espansione termica	esito/classe:	conforme (coeff. ≤ 0,00003 K ⁻¹)
EN ISO 2409	taglio obliquo	esito/classe:	GT1, conforme (≤ GT2)
EN 1062-6	permeabilità alla CO ₂	μ:	611.487
		s _D (m):	245
		spessore secco relativo all's _D (m):	0,00040
		esito/classe:	conforme (s _D > 50 m)
EN ISO 7783	permeabilità al vapore acqueo	μ:	1417
		s _D (m):	0,6
		spessore secco relativo all's _D (m):	0,00040
EN 1062-3	assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	esito/classe:	I (s _D < 5 m)
		w [kg/(m ² h ^{0,5})]:	0,02
		esito/classe:	conforme (w < 0,1)
EN 1062-11 4.1	compatibilità termica: invecchiamento: 7gg a +70°C	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 13687-1	compatibilità termica: cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 13687-2	compatibilità termica: cicli temporaleschi	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 13687-3	compatibilità termica: cicli termici senza immersione in sali disgelanti	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 1062-7 statico	resistenza alla fessurazione	crack bridging ability a +23°C (μm):	1427
		esito/classe a +23°C (μm):	A4 (> 1,25 mm)
		crack bridging ability a -15°C (μm)	1070
		esito/classe a -15°C (μm)	A3 (> 0,5 mm)
EN 1062-7 dinamico	resistenza alla fessurazione	esito/classe:	B3.1
EN 1542	prova di aderenza per trazione diretta	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 13501-1	reazione al fuoco	euroclasse:	B s1 d0
EN 13036-4	resistenza allo strisciamento	esito/classe:	II (superfici interne asciutte) (> 40 unità a secco)
EN 1062-11:2002 4.2	esposizione agli agenti atmosferici artificiali	esito/classe:	conforme
EN 1081	comportamento antistatico	esito/classe:	I (resistenza elettrica > 10 ⁴ e < 10 ⁶ Ω)

	sostanze pericolose	esito/classe:	conforme
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI SECONDO EN 1504-2 ULTERIORI RISPETTO AI REQUISITI PER LA CLASSE ZA.1d + ZA.1e			
NORMA	PROVA	RISULTATI E CONFORMITÀ AI REQUISITI	
EN ISO 5470-1	resistenza all'abrasione	esito/classe:	conforme (D peso < 3000 mg)
EN ISO 6272-1	resistenza all'urto	esito/classe:	classe I (≥ 4 Nm)
UNI 7928	diffusione degli ioni cloruro	penetrazione (mm):	0,0
EN 14629	penetrazione dei cloruri dopo i cicli di gelo-disgelo secondo EN 13687-1	% di cloruri sul peso del cemento nello spessore 5-10 mm nel calcestruzzo:	0,12 (< 0,2%, in conformità con ÖBV Guideline "Conservation and Maintenance of Buildings of Concrete and Reinforced Concrete")
EN ISO 2812-1 - NH ₄ ⁺	resistenza chimica	esito/classe:	conforme

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI PRODOTTO

Fondo riempitivo monocomponente fibrorinforzato elastomerico, con il 67% di residuo secco, pronto all'uso (tipo **Elastocolor Rasante** della MAPEI S.p.A. o equivalente).

L'applicazione potrà avvenire a spatola o, se diluito al 5-10% con acqua, a pennello o rullo di spugna alveolare o di pelo, previa applicazione di idoneo primer a base di resine sintetiche in solvente (tipo **Malech** o **Elastocolor Primer** della MAPEI S.p.A. o equivalente).

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche peculiari

Consistenza:	liquido pastoso	
Massa volumica (EN ISO 2811-1) (g/cm ³):	ca. 1,35	
Residuo secco (EN ISO 3251) (%):	ca. 67	
Consumo (kg/m ²):	- spatola: - pennello o rullo: - spruzzo:	0,3-0,4 (per mano) ca. 0,4 (per mano) 0,4-0,7 (per mano)

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE SECONDO EN 1504-2, SISTEMA 2+ E 3, CLASSE ZA.1d + ZA.1e (C, principi PI - MC - IR)

NORMA	PROVA	RISULTATI E CONFORMITÀ AI REQUISITI	
EN 1062-6	permeabilità alla CO ₂	μ :	611.487
		s_D (m):	245

		spessore secco relativo all' s_D (m):	0,00040
		esito/classe:	conforme ($s_D > 50$ m)
EN ISO 7783	permeabilità al vapore acqueo	μ :	1417
		s_D (m):	0,6
		spessore secco relativo all' s_D (m):	0,00040
		esito/classe:	I ($s_D < 5$ m)
EN 1062-3	assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	w [kg/(m ² h ^{0,5})]:	0,02
EN 1062-11 4.1	compatibilità termica: invecchiamento: 7gg a +70°C	esito/classe:	conforme (aderenza \geq 0,8 N/mm ²)
EN 13687-1	compatibilità termica: cicli di gelo- disgelo con immersione in sali disgelanti	esito/classe:	conforme (aderenza \geq 0,8 N/mm ²)
EN 13687-2	compatibilità termica: cicli temporaleschi	esito/classe:	conforme (aderenza \geq 0,8 N/mm ²)
EN 13687-3	compatibilità termica: cicli termici senza immersione in sali disgelanti	esito/classe:	conforme (aderenza \geq 0,8 N/mm ²)
EN 1062-7 statico	resistenza alla fessurazione	crack bridging ability (μ m):	1427
		esito/classe:	A4 (> 1,25 mm)
EN 1062-7 dinamico	resistenza alla fessurazione	esito/classe:	B3,1
EN 1542	prova di aderenza per trazione diretta	esito/classe:	conforme (aderenza \geq 0,8 N/mm ²)
EN 13501-1	reazione al fuoco	euroclasse:	B s1 d0
EN 1062-11:2002 4.2	esposizione agli agenti atmosferici artificiali	esito/classe:	conforme
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI SECONDO EN 1504-2 ULTERIORI RISPETTO AI REQUISITI PER LA CLASSE ZA.1d + ZA.1e			
NORMA	PROVA	RISULTATI E CONFORMITÀ AI REQUISITI	
UNI 7928	diffusione degli ioni cloruro	penetrazione (mm):	0,0

328-7-2017-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

