

# ANCORANTE CHIMICO

# Fischer FIP C700 **HP**

## SCHEDA TECNICA

**ANCORANTE CHIMICO:****FIP C700 HP****Indice****1. Generalità**

- 1.1 Descrizione
- 1.2 Utilizzo e applicazione
- 1.3 Campo d'applicazione
  - 1.3.1 Accessori
  - 1.3.2 Materiali pieni
  - 1.3.2 Materiali forati

**2. Dati tecnici**

- 2.1 Applicazione su supporto pieno con barra filettata
- 2.2 Ancoraggi multipli e carichi obliqui
- 2.3 Applicazione su supporto pieno con bussola filettata
- 2.4 Applicazione su supporto forato con tassello a calza
- 2.5 Applicazione su supporto forato con tassello a rete
- 2.6 Applicazione su supporto forato con tassello a rete + bussola filettata
- 2.7 Sequenze di montaggio

**3. Caratteristiche**

- 3.1 Tempi di installazione
- 3.2 Frasi di rischio e consigli di prudenza
- 3.2 Stoccaggio

**4. Note**

## 1. Generalità

### 1.1 Descrizione

L'ancorante chimico Fischer **FIP C700 HP** è una resina chimica ibrida ad alte prestazioni.

Caratteristiche principali:

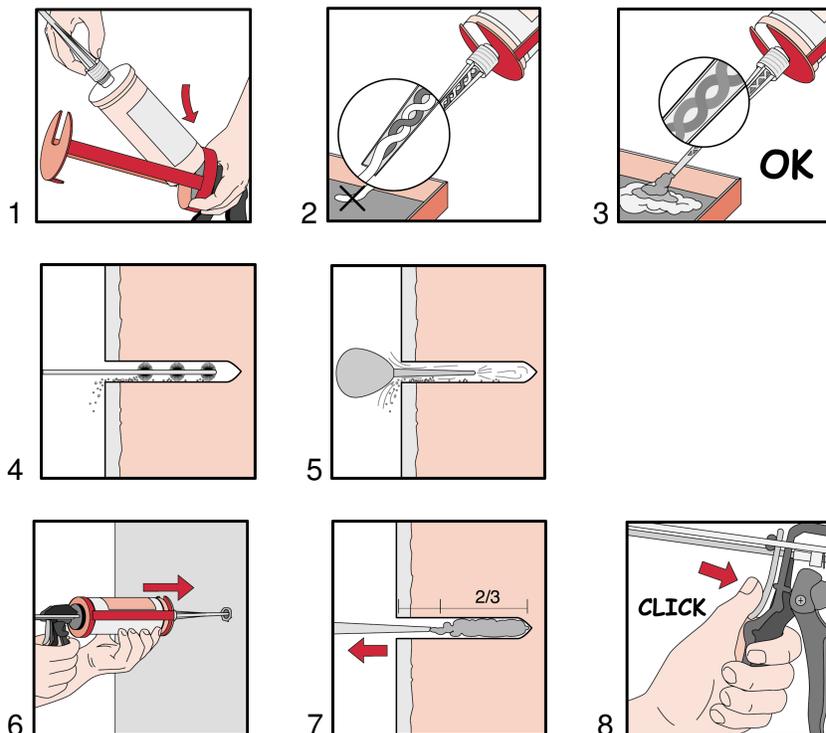
- Resina per applicazioni su tutti i materiali
- Odore leggero e non fastidioso
- Meno sensibile ai fori poco puliti
- Elevata resistenza termica; anche fino a 110 °C per brevi periodi
- Migliorata resistenza agli attacchi chimici
- Contenuto riutilizzabile in caso di cartuccia parzialmente utilizzata
- Elevata tixotropia
- Resina senza stirene
- Non infiammabile
- Preparazione delle cartucce facile e veloce: svito il tappo ed avvito il miscelatore.



Ancorante chimico  
**FIP C700 HP**  
in cartuccia da 400  
ml.

## 1.2 Utilizzo e applicazione

- Per l'utilizzo la cartuccia richiede la pistola erogatrice apposita e il beccuccio a miscelatore statico.
- A cartuccia nuova, prima di effettuare l'installazione, scartare l'iniziale quantitativo di resina fino a quando quest'ultima non risulti di colore grigio omogeneo. La quantità tipica di premiscelazione è circa 10 ml. Ad ogni cambio di beccuccio ripetere l'operazione.
- **Pulire il foro dalla polvere mediante l'idoneo scovolino Fischer (art.48980 per fori Ø 14 e 20; art. 484981 per fori Ø 20 a 30) o la apposita pompetta Fischer (art. 9189) o aria compressa.**
- Iniettare la resina con regolarità partendo con il beccuccio dal fondo del foro; durante l'iniezione estrarre lentamente il beccuccio seguendo il livello della resina; dopo l'iniezione arrestare il flusso della resina sbloccando la pistola con l'apposita leva.
- per iniezione in fori su **muratura piena o calcestruzzo** riempire il foro per 2/3;
- per iniezione su **materiali forati con l'uso del tassello a calza**, iniettare fino alla fuoriuscita della resina dai forellini di segnalazione sulla corona dell'accessorio;
- per iniezione **su materiali forati con l'uso del tassello a rete**, iniettare fino al completo riempimento dell'accessorio e fuoriuscita della resina dalle maglie della rete.
- Introdurre la barra con un movimento rotatorio, in modo da permettere una regolare distribuzione e adesione della resina.
- Al termine del lavoro è possibile riporre la cartuccia parzialmente utilizzata: svitare il beccuccio, pulire la resina in eccesso e riavvitare il tappo.



## 1.3 Campo di applicazione

L'ancorante chimico **FIP C700 HP** può essere utilizzato su tutti i fondi di ancoraggio; per un corretto funzionamento necessita dei relativi accessori (tassello a calza, tassello a rete, bussola filettata, barra filettata) combinati a seconda delle applicazioni come riportato nelle seguenti tabelle rispettivamente per **MATERIALI PIENI** e **MATERIALI FORATI**.

### 1.3.1 ACCESSORI

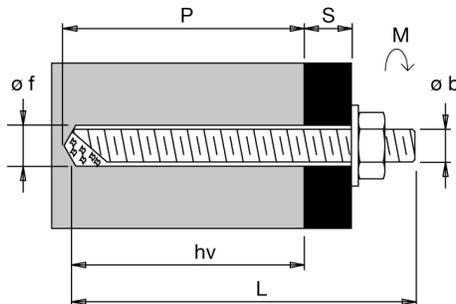
Su supporti forati											
Accessorio	FIS HN tassello a calza			FIS HK tassello a rete					Bussola a rete in acciaio da 1 m		
	16x85 art. 50470	18x85 art. 50472	20x85 art. 50474	12x50 art. 41900	12x85 art. 41901	16x85 art. 41902	16x130 art. 41905	20x85 art. 41906	ø 12/100 art. 09146	ø 16/100 art. 09147	ø 22/100 art. 09148
											
											
											
art. 09150 FIP 12 x 80 M 8 i						■	■				
art. 09152 FIP 14 x 80 M 10 i								■			■
art. 09156 FIP 16 x 80 M 12 i								■			■
											
art. 09124 FIP 16 M 8 x 110	■			■	■	■	■		■		
art. 09125 FIP 18 M 10 x 110		■				■	■			■	
art. 09126 FIP 18 M 10 x 135		■				■	■			■	
art. 09127 FIP 20 M 12 x 115			■					■			■
											
art. 07022 M 6 x 50				■	■				■		
art. 07024 M 8 x 60	■				■	■	■		■		
art. 07026 M 10 x 70		■				■	■			■	
art. 07028 M 12 x 95			■					■			■
											
art. 07003 M 6 x 56				■	■				■		
art. 07005 M 8 x 62	■				■	■	■		■		
art. 07007 M 10 x 77		■				■	■			■	
art. 07009 M 12 x 96			■					■			■
											
art. 07035 M 10 x 93		■				■	■			■	

Su supporti pieni				
Accessorio	Inserimento diretto su foro	Con bussola 		
		FIP 12 x 80 M 8 i art. 09150	FIP 14 x 80 M 10 i art. 09152	FIP 16 x 80 M 12 i art. 09156
				
art. 09124 FIP 16 M 8 x 110	■			
art. 09152 FIP 18 M 10 x 110	■			
art. 09150 FIP 18 M 10 x 135	■			
art. 09127 FIP 20 M 12 x 115	■			
				
art. 07022 M 6 x 50	■			
art. 07024 M 8 x 60	■		■	
art. 07026 M 10 x 70	■		■	
art. 07028 M 12 x 95	■			■
				
art. 07003 M 6 x 56	■			
art. 07005 M 8 x 62	■		■	
art. 07007 M 10 x 77	■		■	
art. 07009 M 12 x 96	■			■
				
art. 07035 M 10 x 93	■			
				
art. 07044 M 8 x 75		■		
art. 07046 M 10 x 95			■	
art. 07048 M 12 x 115				■

## 2. Dati tecnici

### 2.1 APPLICAZIONE SU SUPPORTO PIENO CON BARRA FILETTATA



#### Legenda

- M = coppia di serraggio  
P = profondità foratura  
hv = profondità di inserimento  
øb = diametro barra  
øf = diametro foratura

øb Diametro barra	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
øf Diametro foratura	8	10	12	14	18	24	28	35
hv Profondità di inserimento barra (mm)	60	80	90	110	125	170	210	280
P Profondità foratura (mm)	60	80	90	110	125	170	210	280
M coppia di serraggio (acciaio cl. 5.8) (Nm)	5	10	20	40	60	120	150	300
Chiave	10	13	17	19	24	30	36	46
Nr. applicaz. FIP C700 HP (foro pieno 2/3)	180	90	56	34	18	7	4	2

**NOTA: 1 daN  $\cong$  1 Kg**

Denominazione	Resistenza a trazione (N/mm <sup>2</sup> )	Limite di snervamento (N/mm <sup>2</sup> )
Barra cl. 5.8	500	400
Barra cl. 8.8	800	640
Barra inox R 70	700	450

**Carichi di rottura a trazione per singoli ancoraggi in daN, su calcestruzzo non fessurato  $R_{ck} \geq 25\text{N/mm}^2$ :**

BARRA FILETTATA	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Carichi medi a rottura <sup>1)</sup> con barre zincate cl.5.8	1050*	1900*	3020*	4380*	7100	10830	15640	23200
Carichi medi a rottura <sup>1)</sup> con barre in acciaio inox A4/70	1130	2050	3250	4720	7100	10830	15640	23200

**Carichi di rottura a taglio per singoli ancoraggi in daN, su calcestruzzo non fessurato  $R_{ck} \geq 25\text{N/mm}^2$ :**

BARRA FILETTATA	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Carichi medi a rottura <sup>1)</sup> con barre filettate zincate cl. 5.8	630*	1140*	1810*	2630*	4900*	7640*	11010*	17500*
Carichi medi a rottura <sup>1)</sup> con barre in acciaio inox A4/70	840*	1540*	2440*	3540*	6590*	10290*	14830	23560*

1) Carichi medi a rottura applicabili per fori asciutti e puliti con 2 soffiare, 2 spazzolate e 2 soffiare (vedere anche istruzioni per l'installazione).

\*) Rottura acciaio

**Carichi raccomandati a trazione e carichi raccomandati a taglio per ancoraggi singoli o in gruppo, in daN, su calcestruzzo Rck > 25N/mm<sup>2</sup> non fessurato:**

barra		M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
<b>Carichi raccomandati a trazione con barre filettate zincate &gt;cl. 5.8 o barre in acciaio inox A4<sup>1)</sup></b>		270	480	670	990	1500	2050	3030	3790
<b>Carichi raccomandati a taglio con barre filettate zincate &gt;cl. 5.8 o barre in acciaio inox A4<sup>1)</sup></b>	cl.5.8	300	540	860	1250	2330	3640	5240	8330
	A4/70	320	590	930	1350	2520	3930	7060	8990
<b>Distanza critica dai bordi (mm)</b>		85	85	110	130	165	210	250	375
<b>Distanza minima dai bordi (mm)</b>		40	40	45	55	65	85	105	140
<b>Interasse critico (mm)</b>		170	170	220	260	330	420	500	750
<b>Interasse minimo (mm)</b>		40	40	45	55	65	85	105	140
<b>Spessore minimo del supporto (mm)</b>		100	120	130	150	165	210	250	320

1) Carichi applicabili per fori asciutti e puliti con 2 soffiare, 2 spazzolate e 2 soffiare (vedere anche istruzioni per l'installazione).

Il coefficiente di sicurezza per il materiale  $Y_M$  ed il coefficiente di sicurezza per il carico  $Y_F = 1.4$  sono inclusi. Per ulteriori approfondimenti sull'utilizzo dei coefficienti parziali di sicurezza si consiglia la visione del manuale tecnico.

**N.B.:** In caso di ancoraggi multipli e carichi obliqui si veda il paragrafo corrispondente.

## 2.2 Ancoraggi multipli e carichi obliqui

È necessario installare l'ancorante a distanze superiori alle distanze minime per permettere al supporto di assorbire il carico.

Se l'ancoraggio si trova ad una distanza dal bordo compresa tra la distanza critica e la distanza minima, il carico consigliato andrà ridotto moltiplicandolo per il seguente coefficiente:

$$\chi_{ar} = \frac{d}{a_r}$$

dove

d è la distanza dell'ancorante dal bordo

$a_r$  è la distanza critica dal bordo

Se l'interasse tra ancoranti è inferiore all'interasse critico (e superiore all'interasse minimo), il carico consigliato andrà ridotto moltiplicandolo per il seguente coefficiente:

$$\chi_{ar} = \left(1 + \frac{i}{a}\right) \cdot 0.5$$

dove

i è l'interasse fra gli ancoranti

a è l'interasse critico

Per carichi combinati di trazione e taglio deve essere rispettata anche la seguente condizione:

$$\left(\frac{N}{N_r}\right) + \left(\frac{V}{V_r}\right) \leq 1.2$$

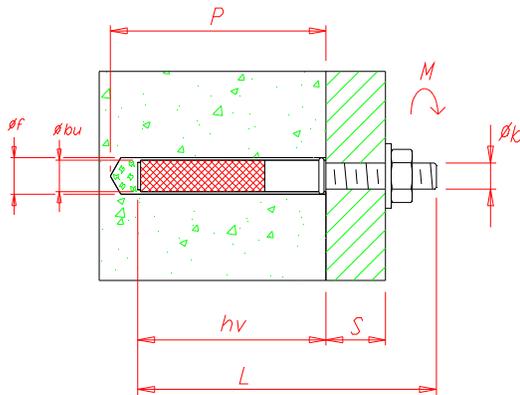
dove

N e V sono i carichi applicati, rispettivamente a trazione ed a taglio

$N_r$  e  $V_r$  sono i carichi raccomandati, rispettivamente a trazione ed a taglio.

**NOTA:** per applicazioni più complesse fare riferimento al metodo di calcolo riportato nel manuale tecnico o all'utilizzo del programma Compufix.

## 2.3 APPLICAZIONE SU SUPPORTO PIENO CON BUSSOLA FILETTATA

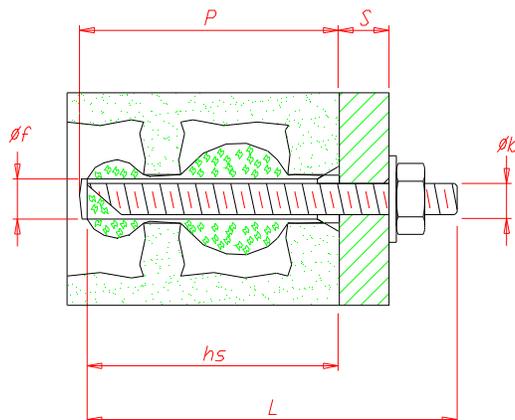


### Legenda

- L = lunghezza barra
- M = coppia di serraggio
- S = spessore massimo fissabile
- P = profondità foratura
- hv = profondità di inserimento
- $\varnothing b$  = diametro barra filettata
- $\varnothing bu$  = diametro esterno bussola filettata
- $\varnothing f$  = diametro foratura

Tipo di bussola	12 x 80 M 8 i	14 x 80 M 10 i	16 x 80 M 12 i	
$\varnothing b$ diametro barra filettata (mm)	8	10	12	
$\varnothing bu$ diametro esterno bussola filettata (mm)	12	14	16	
hv profondità di inserimento (mm)	80	80	80	
$\varnothing$ diametro foratura (mm)	14	16	18	
P profondità foratura (mm)	90	90	90	
Nr. Applicazioni per FIP C700 <b>HP</b> (foro pieno 2/3)	41	29	25	
M coppia di serraggio (acciaio cl. 5.8)	10	20	40	
Chiave (Nm)	13	17	19	
S spessore (mm)	70	70	90	75
L lunghezza barra (mm)	110	110	135	115

## 2.4 APPLICAZIONE SU SUPPORTO FORATO CON TASSELLO A CALZA



### Legenda

- L = lunghezza barra
- S = spessore oggetto da fissare
- P = profondità foratura
- hs = profondità di inserimento
- øb = diametro barra
- øf = diametro foratura

Tipo calza	FIS H 16 x 85 N	FIS H 18 x 85 N	FIS H 18 x 85 N	FIS H 20 x 85 N
Øb diametro barra filettata	M8	M10	M10	M12
L lunghezza barra (mm)	110	110	135	115
hs profondità di inserimento (mm)	85	85	85	85
Øf diametro foratura (mm)	16	18	18	20
P profondità foratura (mm)	95	95	95	95
S spessore (mm)**	15	13	38	15
Nr. Applicazioni FIP C700 <b>HP</b> (foro pieno 2/3)	11	9	9	7
Chiave	13	17	17	19

\*\* E' possibile l'impiego di barre di maggiore lunghezza

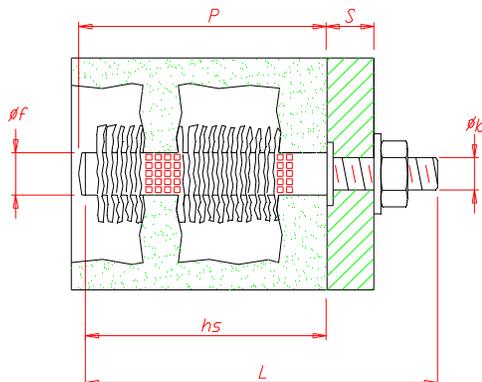
**Carichi consigliati su mattone doppio uni con intonaco espressi in daN, con barra filettata classe 5.8**

		Barra filettata			
		M 6	M 8	M 10	M 12
Tassello a Calza	FIS H 16 x 85 N		170		
Tassello a Calza	FIS H 18 x 85 N			190	
Tassello a Calza	FIS H 20 x 85 N				210

**NOTA:** I valori di carico riportati dipendono strettamente dalla qualità e resistenza del supporto specificato.

Per questo motivo, in caso di carichi elevati, si consiglia di verificare la caricabilità del supporto con prove in loco.

## 2.5 APPLICAZIONE SU SUPPORTO FORATO CON TASSELLO A RETE



### Legenda

- L = lunghezza barra
- S = spessore oggetto da fissare
- P = profondità foratura
- hs = profondità di inserimento
- øb = diametro barra
- øf = diametro foratura
- \* = parametri a discrezione dell'installatore

Tipo rete	FIS H 12x50 K			FIS H 12x85 K		FIS H 16x85 K		FIS H 16x130 K		FIS H 20x85 K
	M6	M8	M8	M10	M8	M10	M8	M10	M12	
Øb (mm)										
hs (mm)		60		85		85		130		85
Øf (mm)		12		12		16		16		20
P (mm)		55		95		95		140		95
Fissaggi per cartuccia (foro pieno 2/3)		47		43		27		14		13
chiave	10	13	10	13	13	17	13	17		19

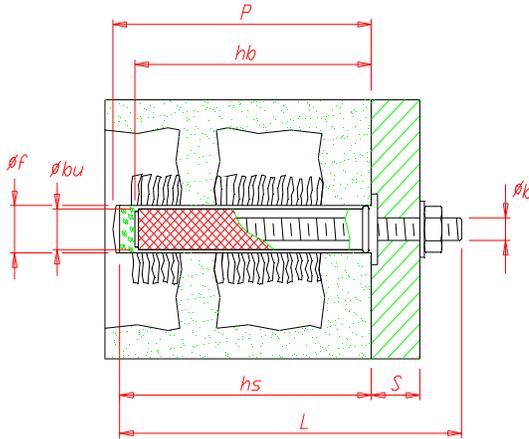
### Carichi consigliati su mattone doppio uni con intonaco espressi in daN, con barra filettata classe 5.8

		Barra filettata			
		M 6	M 8	M 10	M 12
Tassello a rete	FIS H 12 x 50 K	60	80		
Tassello a rete	FIS H 12 x 85 K	60	80		
Tassello a rete	FIS H 16 x 85 K		160	180	
Tassello a rete	FIS H 16 x 130 K		180	220	
Tassello a rete	FIS H 20 x 85 K				220

**NOTA:** I valori di carico riportati dipendono strettamente dalla qualità e resistenza del supporto specificato.

Per questo motivo, in caso di carichi elevati, si consiglia di verificare la caricabilità del supporto con prove in loco.

## 2.6 APPLICAZIONE SU SUPPORTO FORATO CON TASSELO A RETE + BUSSOLA FILETTATA



### Legenda

- P = profondità foratura
- øf = diametro foratura
- hs = profondità di inserimento tassello a rete
- øb = diametro barra filettata
- øbu = diametro esterno bussola filettata
- hb = profondità di inserimento bussola filettata
- S = spessore massimo fissabile
- L = lunghezza barra

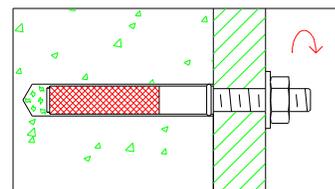
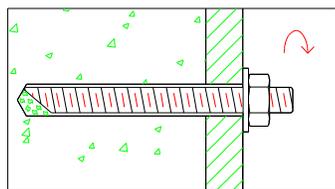
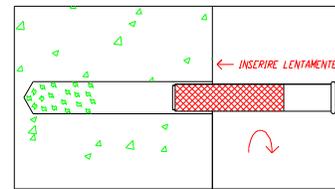
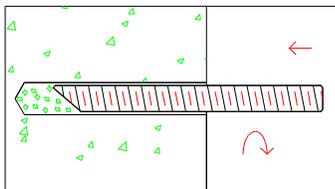
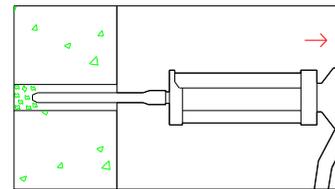
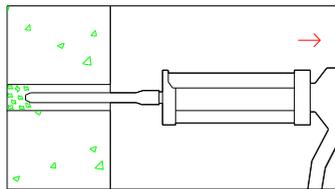
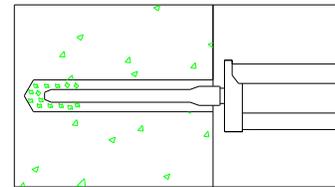
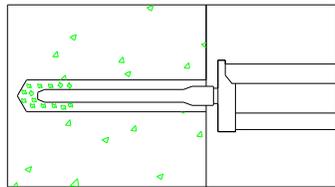
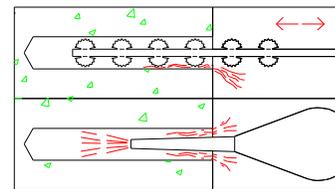
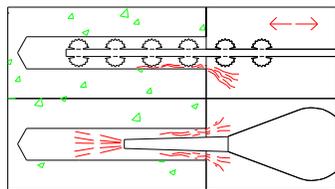
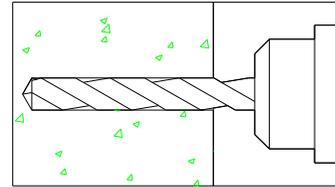
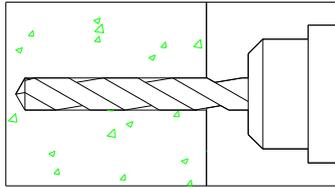
Tassello	FIS H 16x85 K	FIS H 20x85 K	
	FIP 12x80 M8i	FIP 14 x 80 M10 i	FIP 16 x 80 M12 i
<b>Bussola</b>	FIP 12x80 M8i	FIP 14 x 80 M10 i	FIP 16 x 80 M12 i
Øb (mm)	8	10	12
Øbu (mm)	12	14	16
hb (mm)	80	80	
Øf (mm)	16	20	
P (mm)	95	95	
hs (mm)	85	85	
<b>fissaggi per cartuccia (foro pieno per 2/3)</b>	17	11	
S (mm)	35	55	75
L (mm)	75	95	115

**2.7 Sequenze di montaggio**

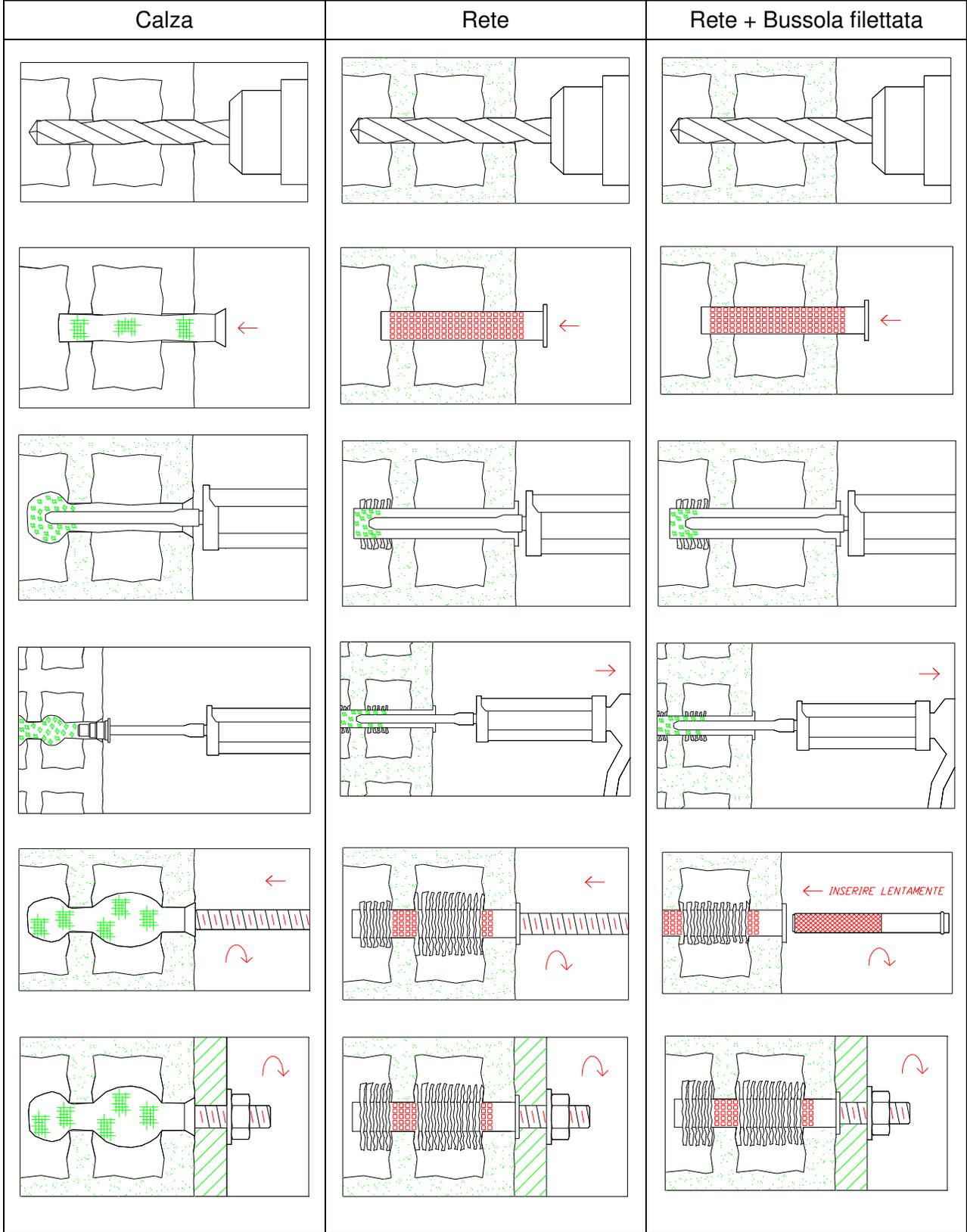
**SUPPORTO COMPATTO (Foratura a rotopercussione)**

Barra filettata

Bussola filettata



**SUPPORTO FORATO (Foratura a sola rotazione)**



← INSERIRE LENTAMENTE

### 3. Dati tecnici

#### 3.1 Dati di installazione

Il *tempo di indurimento* è il tempo a disposizione per l'inserimento dell'accessorio, oltre il quale inizia l'indurimento della resina;

il *tempo di applicazione* è il tempo necessario alla completa polimerizzazione, dopo il quale è garantito il carico.

#### **FIP C700 HP:**

Temperatura dell'ambiente	Tempo di indurimento	Tempo di applicazione
0°C ÷ +5°C	-	230 min
+5°C ÷ +10°C	13 min	150 min
+10°C ÷ 20°C	9 min	95 min
+20°C ÷ 30°C	4 min	45 min
+30°C ÷ 40°C	2 min	35 min

#### 3.2 Frasi di rischio e consigli di prudenza

Vedere le singole schede di sicurezza dei prodotti.

Per un'informazione specifica fare riferimento alla scheda di sicurezza

#### 3.3 Stoccaggio

Stoccare in luogo asciutto tra i 5°C e i 25°C. Non esporre alla luce diretta del sole.

Lo stoccaggio in luoghi molto caldi e l'esposizione alla luce diretta del sole riducono la durata di conservazione della resina.

Se correttamente conservato FIP C700 HP è utilizzabile entro 15 mesi dalla produzione.

In etichetta è indicata la data di scadenza

### 4. Note

Poiché l'efficienza dell'ancoraggio dipende dal materiale su cui è effettuato, per applicazione su supporti diversi da quelli riportati nella presente scheda tecnica non valgono i dati di caricabilità in essa riportati, ma è necessario eseguire una verifica apposita.

Le informazioni contenute nel presente documento si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata e sono riferite esclusivamente al prodotto indicato.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che deve fare del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni versione precedente.