DisboPOX W 442 2K-EP-Garagensiegel, wässrig

Finitura epossidica bicomponente, a basse emissioni, rinforzata con fibra di carbonio, per pavimentazione interne







Descrizione del Prodotto

Campo di Applicazione

Rivestimento epossidico bicomponente all'acqua, ad effetto lucido, rinforzato con fibra di carbonio, per magazzini e garage anche interrati. Alta resistenza agli urti e all'abrasione, bassa usura, facile da pulire. Con emissioni di solvente minimizzate, esente da sostanze tossiche (testato TÜV). Resistente alla migrazione del plastificante dai pneumatici e alle macchie di benzina, olio motore, sali.

Proprietà del materiale

- Conforme Eurofins Indoor Air Quality Gold (basse emissioni)*
- · Ottima pulibilità
- Resistente ai lavaggi con detergenti e alle sostanze chimiche secondo DIN EN ISO 2812
- · Resistente agli urti
- Resistente all'abrasione
- · Resistente alla migrazione di plastificanti
- · Bassa usura
- Superiore adesione
- Vasta gamma di colori disponibili (tintometria completa)

*La certificazione Indoor Air Comfort Gold garantisce il rispetto dei requisiti di bassa emissione del prodotto ed è un segno dell'attenzione del richiedente alla qualità e al contributo a un ambiente interno sano. Tale certificazione, rispetto ai requisiti VOC sui prodotti a bassa emissione, garantisce anche la conformità alle seguenti norme: normativa belga, Francia VOC classe A+, Germania (AgBB/ABG), BREEAM international, BREEAM NOR, BREEAM NL, LEED (ACP), M1, WELL Building, SKA Rating, certificazione HQE francese, i CAM Edilizia italiani, BVB (Svezia), Eco Product Norway, DGNB, Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1), prodotti a bassissime emissioni secondo EN 16798-1, Singapore Green Label, GreenTag Australia.

Tipo di prodotto/Veicolo

Resina epossidica a base acqua bicomponente

Imballaggi

Confezioni da

Base 1 / Base 3: 5 e 10 Kg

Colori

Bianco/Base 1 e Base 3

Il prodotto può essere colorato direttamente presso i punti vendita con oltre 25.000 tinte attraverso il sistema ColorExpress.

Cambiamenti di colore e sfarinamenti sono possibili nel tempo se il prodotto è sottoposto anche indirettamente all'azione di raggi UV o ad agenti atmosferici.

Alcune sostenze organiche (caffè, vino, ..., sostanze chimiche quali disinfettanti, acidi, ...) possono portare a cambiamenti cromatici senza tuttavia influenzare la funzionalità del prodotto.

Opacità

Lucido.





SCHEDA TECNICA DisboPOX W 442 2K-EP-Garagensiegel, wässrig

Magazzinaggio

Il prodotto è confezionato in idonei imballi.

Ogni confezione è specificatamente etichettata e riporta il codice di produzione che identifica l'impianto e il periodo di produzione.

Il prodotto deve essere tenuto al fresco, ma al riparo dal gelo, nelle confezioni originali ben chiuse.

Conservazione 24 mesi dalla data di produzione, se conservato come sopra indicato.

Se conservato a basse temperature prima della lavorazioni portare il materiale a circa 20 °C.

Dati tecnici

Ca. 1,4 kg/l ■ Densità:

■ Spessore del film secco: Ca. 35 µm/100 g/m²

Resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu = 20.000$

■ Abrasione al Taber (CS10/1000 U/1000): 66 mg/30 cm²

Resistenza chimica

Secondo DIN EN ISO 2812 a 20 °C		
	7 Giorni	
Sol. Acido acetico 5%	+ (V)	
Sol. Acido cloridrico 10%	+ (V)	
Sol. Acido solforico 20%	+ (V)	
Sol. Acido nitrico 10%	+ (V)	
Soluzione ammoniacale 25%	+	
Xilene (Xilolo)	+	
Fluidi test gruppo 5*	+	
Liquido antighiaccio	+	
Petrolio/Benzina DIN 51600	+	
Fluidi test gruppo 4*	+	
Skydrol (fluido idraulico)	+	
Olio Shell Diala (riquido refrigerante trasformatori)	+	

Legenda:

- + = Resistente, (V) = Possibile scolorimento

 * Valutazione secondo i principi di caratterizzazione e test Gewässerschutz definiti dall'istituto DIBt (Germania)

Applicazione

Supporti idonei

Massetti cementizi o calcestruzzo armato, rivestimenti epossidici esistenti ben aderenti e portanti. Il supporto deve essere portante, stabile, solido, asciutto, pulito ed esente da parti incoerenti, polvere, olii, grassi e altre sostanze che potrebbero causare una non adequata adesione.

La resistenza superficiale media del supporto, a trazione, deve essere pari ad almeno 1,5 N/mm2. Il valore singolo rilevato non deve essere mai inferiore a 1,0 N/mm2.

I sottofondi devono essere sufficientemente maturi, disidratati e devono aver raggiunto il loro equilibrio di contenuto idrico (max. 4 CM-% rilevati con igrometro a carburi).

Nel caso in cui si renda necessario l'impiego di sigillanti, in luogo di giunti e in ambienti umidi, verificare che il supporto e l'eventuale riempitivo impiegato abbiano una sufficiente resistenza all'umidità.

In caso di supporti differenti contattare l'Assistenza Tecnica Caparol prima di procedere.

Preparazione del substrato

Il supporto deve essere preparato intervenendo con metodi meccanici idonei (es. pallinatura o fresatura con mola diamantata).

Eventuali strati non sufficientemente stabili e/o lo sporchi devono essere rimossi e/o puliti. Eventuali pori e cavità devono essere aperti ed il supporto deve avere una struttura sufficientemente ruvida.

Rimuovere sempre i vecchi rivestimenti monocomponenti o bicomponenti se presentano fasi di distacco.

Eventuali superfici pretrattate con rivestimenti rigidi epossidici devono essere pulite accuratamente e successivamente carteggiate o sabbiate (fino a completa opacizzazione).

È possibile riempire eventuali cavità o macro-fessure del supporto a filo della superficie con le malte della linea DisboCRET, valutandone preventivamente la compatibilità e lasciandole successivamente maturare opportunamente.

Si raccomanda di osservare gli oppurtuni tempi di maturazione delle malte applicate onde scongiurare potenziali disomogeineità di colorazione dovute dall'alcalinità delle stesse.

SCHEDA TECNICA DisboPOX W 442 2K-EP-Garagensiegel, wässrig

Preparazione del materiale

Mescolare il componente A, aggiungere il componente B e mescolare successivamente con un agitatore a velocità lenta (max. 400 giri/min) fino ad ottenere un colore uniforme e omogeneo. Versare il materiale in un altro contenitore (rinvasare) e mescolare nuovamente in maniera accurata.

Si raccomanda di non miscelare utilizzando solo il contenitore di partenza.

Il materiale utile a realizzare la mano intermedia e quella di finitura non deve essere successivamente diluito.

Rapporto di miscelazione

Componente A : Componente B = 84 : 16 parti in peso

Metodo di applicazione

Pennello, rullo (in poliammide testurizzato, con altezza del pelo 11 mm, ed impiegando l'apposita griglia per scaricare il materiale) o sistemi di spruzzatura (airless, senza filtro, ugello: 0,015-0,017", angolo di spruzzo: 45°, e prevedendo la successiva rielaborazione del materiale con rullo). Lavorare sempre bagnato su bagnato per un ottenere un aspetto uniforme. Applicare uniformemente il materiale durante la stesura (rispettare il consumo di materiale consigliato).

Per superfici estese lavorare con più persone e, se necessario dividere, suddividere l'area in campiture limitate.

Utilizzare sempre materiale proveniente dello stesso lotto si produzione su superfici contigue. L'applicazione di uno spessore eccessivo di materiale può causare problemi di essiccazione e/o sfogliamento.

Ciclo di applicazione

Mano di fondo

Utilizzare, a seconda delle esigenze, il prodotto DisboPOX W 443 o il prodotto DisboPOX W 442 come da indicazioni incluse in tabella:

	DisboPOX W 443	DisboPOX W 442 diluito 5-10%
La superficie non è assorbente?	non adatto	adatto
Il supporto è normalmente assorbente?	adatto	adatto
Il supporto è altamente assorbente?	adatto	non adatto

Mano intermedia/Finitura

Applicare la mano intermedia e la mano di finitura senza diluizione.

Nel caso di colori forti (es. giallo, arancione o rosso), possono essere necessarie più mani. Se necessario, applicare la prima mano con un colore di fondo ben coprente.

Consumo/Resa

Mano di fondo

Supporti minerali assormenti o mediamente assorbenti: DisboPOX W 443 ca. 200 g/m² Supporti minerali poco o non assorbenti: DisboPOX W 442 - diluito 5 - 10% con acqua ca. 200 g/m²

Mano di finitura

DisboPOX W 442 ca. 230-250 g/m²

Si consiglia di determinare i valori di esatti di consumo a seguito di campionatura in loco.

Lavorabilità

Circa 90 minuti a 20 °C e 60 % di umidità relativa. Alte temperature diminuiscono l'intervallo, basse temperature lo allungano.

Garantire un'adeguata ventilazione durante la fase di asciugatura, poiché l'evaporazione del prodotto può aumentare la percentuale di umidità in ambiente. Evitare correnti d'aria che possano causare depositi di polvere e pulviscolo, o più in generale materiale sulle pavimentazione.

Nota: non è possibile riconoscere visivamente il raggiungimento del limite del pot life. Il suo superamento può comportare variazioni del grado di brillantezza e del colore, nonché una minore resistenza e/o una perdita di adesione al supporto.

Condizioni di applicazione

Temperatura del materiale, dell'ambiente e del supporto: min. 10°C e max. 30°C durante l'applicazione e l'essiccamento. Umidità relativa non superiore a 80%. La temperatura del supporto dovrebbe essere sempre almeno 3°C sopra la temperatura del punto di rugiada.

Tempo di attesa

I tempi di attesa tra le fasi di lavoro (sovraverniciature) devono essere compresi tra minimo 16 e un massimo 48 ore a 20°C e 60% di umidità.

In caso di un tempo di attesa superiore tra le mani la superficie deve essere preventivamente irruvidita prima della sovra verniciatura.

L'intervallo di tempo specificato può essere ridotto da temperature più alte, esteso da temperature più basse.

Essiccazione/Tempo di essiccazione

Calpestabile dopo circa 16 ore a 20 °C e 60% di umidità relativa.

Esercibile dopo circa 7 giorni.

A temperature inferiori ed umidità maggiore i tempi si allungano.

Durante il processo di asciugatura (ca. 24 ore a 20 °C) proteggere il materiale applicato dall'umidità, diversaemente potrebbero verificarsi difetti superficiali ed una ridotta adesione.

Pulizia degli utensili

Subito dopo l'uso o in caso di pause prolungate, con acqua/acqua tiepida e sapone.

SCHEDA TECNICA DisboPOX W 442 2K-EP-Garagensiegel, wässrig

Avvertenze

Indicazioni di pericolo/Consigli di prudenza (Stato alla data di pubblicazione)

Smaltimento

Valore limite Europeo per il

Ulteriori informazioni

contenuto in VOC

Vedere l'etichetta del prodotto o la Scheda di sicurezza.

Dopo l'utilizzo non disperdere i contenitori nell'ambiente. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione locale/nazionale. Conferire i contenitori con residui di prodotto liquido ai punti di raccolta rifiuti per pitture e smalti. Smaltire residui di prodotto indurito nei punti di raccolta di sfridi/materiali edili.

di questo prodotto (Cat.1/j): 140 g/l. Questo prodotto contiene al massimo 10 g/l VOC.

Voci di capitolato

DisboPOX W 442 2K-EP-Garagensiegel, wässrig

Applicazione a pennello, rullo o con idoneo sistema di spruzzatura di una finitura epossidica bicomponente, a basse emissioni, rinforzata con fibra di carbonio, per pavimentazioni interne, conforme Eurofins Indoor Air Quality Gold, con ottima pulibilità, resistente ai lavaggi con detergenti e alle sostanze chimiche secondo DIN EN ISO 2812, resistente agli urti, resistente all'abrasione, resistente alla migrazione di plastificanti, a assa usura, con superiore adesione, tintometrica (vasta gamma di colori disponibili). Con densità apparente di ca. 1,4 kg/dm3, spessore del film secco ca. 35 μ m/100 ml/m², fattore resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ = 20.000, abrasione al Taber (CS10/1000 U/1000) pari a 66/30 cm³. Diluibile con acqua al max 5-10% su supporti minerali poco o non assorbenti, con una resa di 4-5 m²/l ed emissione di 10 g/l VOC.

Aggiornamento: gennaio 2025

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato negre la sua validità

tal sud utubere di reminicare in incomposibilità de di sugarità di su validità.

Consulenza tecnica in questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica.