

R39



Revox®

PowerJoint Classic

Stucco pronto all'uso indicato per stuccare e riempire i giunti tra pannelli di cartongesso.
Livello di finitura Q1-Q2-Q3-Q4.



VERNICIABILE

CON TUTTI I TIPI DI PITTURE CONVENZIONALI
DOPO LA COMPLETA ASCIUGATURA

CODICE (EN 16566):

G3S1V0W0A0C0R0

SUPPORTI

Cartongesso.

I supporti devono essere sani, asciutti, coesi, assorbenti, ben aderenti, puliti e privi di polvere.

CARATTERISTICHE

- Finiture di grande finezza e qualità. Ottima lavorabilità.
- Facile da applicare e carteggiare.
- Ottima adesione.
- Grande potere riempitivo.
- Possibilità di essere applicato con Bazooka, banjo, airless e manualmente.

IDEALE PER

- Riempimento dei giunti tra lastre di cartongesso mediante inserimento di carta o nastro in fibra.
- Riparazione di piccoli difetti come graffi, ammaccature e graffi su cartongesso.
- Stuccatura completa dei pannelli in cartongesso in strato sottile (finitura Q4).

APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto dovrà essere sano, pulito ed esente da ogni traccia di salnitro, funghi, microrganismi, grassi, oli disarmanti e in generale da ogni tipo di materiale che possa ostacolare la buona adesione del prodotto al sottofondo.



R39**Revox®**

PowerJoint Classic

APPLICAZIONE

MODO D'USO

Prodotto pronto all'uso. Non diluire.

TRATTAMENTO DELLE GIUNTI TRA PIASTRE

Applicare il prodotto con un frattone o una spatola sulla superficie del giunto, depositando successivamente il nastro di carta microforata (**RG-115B**) o il nastro riempitivo per fessure in fibra (**RG-114**). Ci aiuteremo con la spatola o il frattazzo, premendo il nastro in modo che aderisca bene al primo strato di pasta per fughe. Una volta che questo primo strato sarà completamente asciutto, procederemo ad applicare un secondo strato di prodotto, ricoprendo completamente il nastro.

Infine, dopo l'essiccazione di questa seconda mano, carteggiare la superficie e se non si riscontrano imperfezioni si procede all'applicazione di un fissativo, e successivamente con la rasatura totale.

APPLICAZIONE MANUALE

L'operazione di rasatura si esegue sempre in verticale dal basso verso l'alto con spatola larga o spatola liscia (preferibilmente con bordo tondo), ponendo il materiale e poi rimuovendo l'eccesso, cercando di lisciare e coprire tutti i difetti superficiali. Le giunzioni vengono eseguite al contrario, dall'alto verso il basso. Quando il materiale si asciuga, procediamo alla levigatura e poi applichiamo un'altra mano di stucco in senso orizzontale da destra a sinistra, seguendo le fughe da sinistra a destra.

Infine, dopo l'essiccazione di questa seconda mano, si carteggia la superficie e se non si riscontrano imperfezioni si procede all'applicazione di un fissativo e successivamente, alla verniciatura.

APPLICAZIONE AIRLESS

Per spruzzare il prodotto con una macchina airless, dobbiamo agitarlo per qualche minuto con l'aiuto di una macchina elettrica a basso numero di giri. Per ottenere una proiezione uniforme si consiglia l'uso di una macchina airless tipo MARK V o MARK VII della GRACO con un ugello preferibilmente con passo di 5,31 o 6,31.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Contenido en sólidos	68 - 73 %
Durezza Shore	79
Granulometria massima	50 µm
pH	8.0 - 9.0
Spessore massimo	3 mm
Viscosità	270000 - 340000 CP (A/7/10)

Classificazione al fuoco	A2 - s1, d0
Pulizia attrezzi	Con acqua
Tempo di asciugatura in profondità in uno strato di 1 mm su supporto intonaco (*)	3 - 4 H
Adesione per trazione diretta(EN 1542)	≥ 1.0 MPa
Densità	1.63 ± 0,07

(*) Dipende dalle condizioni ambientali, dalla natura del supporto e dallo spessore di applicazione.

R39

Revov[®]

PowerJoint Classic

CARATTERISTICHE TECNICHE

RENDIMENTO PER IL RIEMPIMENTO DEI GIUNTI (Q1)		RENDIMENTO PER LA RASATURA DEI GIUNTI (Q2)	
litri di pasta applicata per m ²	0,3 - 0,4	litros de pasta aplicados por m ² en 1 mm de espesor	1,10 - 1,20
ADERENZA		INFORMAZIONI SULLA DIRETTIVA 2004/42/CE - Categoria i1	
PROVA	RISULTATO	LIMITE COV	CONTENUTO COV
Adesione iniziale su calcestruzzo	≥ 3 Kg/cm ²	140 g/l (2007) - 140 g/l (2010)	< 140 g/l max.

INFORMAZIONI DI INTERESSE

Il processo di produzione è controllato per lotti, il che consente la tracciabilità contro qualsiasi incidente. Il sistema di qualità utilizzato comprende la progettazione di ogni articolo ed il controllo nella sua produzione, sia delle materie prime utilizzate, garantendo l'uniformità della lavorazione, sia del prodotto finale ottenuto. L'uso di eco-tecnologie nei processi produttivi delle nostre strutture ci consente di svolgere il lavoro in modo efficiente, senza danneggiare l'ambiente che ci circonda.

- Prodotto non infiammabile.
- Evitare il contatto del prodotto con la pelle e gli occhi.
- È vietato fumare, mangiare e bere nell'area di applicazione.
- Rispettare la normativa in materia di sicurezza e igiene sul lavoro.
- Conservare il prodotto in luogo asciutto, nei contenitori originali correttamente chiusi.
- Conservare i contenitori a una temperatura compresa tra 5 °C e 35 °C.
- Tempo di conservazione consigliato: 12 mesi dalla data di produzione nel contenitore originale, ben chiuso e in luogo fresco e asciutto. Evitare temperature estreme.

Per maggiori informazioni sulle misure di protezione e di primo soccorso consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

OSSERVAZIONI

- Per un corretto utilizzo e una corretta applicazione del prodotto è fondamentale la lettura preventiva della sua scheda tecnica.
- I dati forniti nella presente scheda tecnica sono indicativi e non devono intendersi vincolanti. Sono stati ottenuti in normali condizioni di laboratorio e su supporti standardizzati e possono variare in funzione delle condizioni di posa (assorbimento del supporto, spessore applicato, temperatura, umidità ambientale...). Gli intervalli visualizzati sono stati formati attraverso la cronologia delle misurazioni. Lievi deviazioni, superiori o inferiori, rispetto alle gamme presentate in questa scheda tecnica, saranno accettate secondo criteri tecnici interni e non implicheranno una riduzione della qualità né influenzeranno le prestazioni del prodotto finale, essendo dovute, tra gli altri fattori, a variazioni presenti nelle condizioni di misurazione e l'incertezza associata agli strumenti utilizzati.

R39

Revov[®]

PowerJoint Classic

OSSERVAZIONI

- Le condizioni di lavoro degli utenti sono fuori dal nostro controllo.
- Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli specificati. Si raccomanda di seguire scrupolosamente le raccomandazioni sull'occupazione.
- Non superare lo spessore massimo di applicazione consigliato per mano.
- È essenziale riconoscere lo stato dei fondi prima di ogni richiesta.
- Non applicare su supporti non assorbenti.
- Non mescolare con nessun materiale poiché non manterrà le sue caratteristiche tecniche.
- Si sconsiglia l'applicazione del prodotto su vecchie pitture poco aderenti.
- Temperatura di applicazione: da 5 °C a 35 °C
- Umidità relativa massima: 85%
- Il dipartimento tecnico degli **STABILIMENTI BAIXENS** informa che i progetti delle novità recentemente lanciate sono considerati in fase sperimentale fino alla formazione di una storia annuale. Da quel momento in poi, il prodotto di nuova concezione è considerato pienamente consolidato nel mercato. Nel frattempo, **BAIXENS** si riserva il diritto di adattare le sue specifiche variabili o campi di lavoro, secondo criteri tecnici. I dati oggetto di modifica saranno identificati con un asterisco in alto per facilitarne l'identificazione, e potranno trattarsi di prodotti di recente creazione e/o sperimentali o miglioramenti delle nostre diverse gamme dovuti a esigenze e/o richieste di mercato.
- Abbiamo un team tecnico-commerciale a tua disposizione che ti consiglierà se hai domande o dubbi.

IMBALLO

FORMATO	10 l
UD./SCATOLA	—
PALETS	44 FUSTI



Código interno	R39NF1830A20
----------------	--------------



BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com