

STABILCEM MPT

Malta cementizia premiscelata superfluida per riempimento di vuoti

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Riempimento di vuoti.
- Iniezioni di contatto.
- Riempimento di fori in roccia e alluvioni.
- Ancoraggi di precisione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Stabilcem MPT è una malta cementizia premiscelata superfluida da iniezione secondo una formula sviluppata nei laboratori di Ricerca & Sviluppo MAPEI.

Stabilcem MPT risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-6 ("Ancoraggio dell'armatura di acciaio") e da EN 447 ("Boiacca per cavi di precompressione - Requisiti di base").

AVVISI IMPORTANTI

- Non aggiungere cemento o additivi alla malta **Stabilcem MPT**.
- Non impiegare per la preparazione della malta **Stabilcem MPT** quantitativi di acqua superiori a quelli raccomandati in quanto si possono compromettere le caratteristiche meccaniche e dare origine alla formazione di *bleeding*.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

INFORMAZIONI TECNICHE PER L'APPLICAZIONE

Composizione dell'impasto:

100 kg di **Stabilcem MPT**
30,5 – 32,5 kg di acqua

Temperatura di applicazione permessa:

Temperatura ambiente e substrato da +5°C a +40°C

Durata dell'impasto:

circa 60 min. (a +20°C)

Preparazione del prodotto

Aggiungere 30,5-32,5% di acqua pulita sul peso di **Stabilcem MPT** e mescolare con agitatore meccanico fino a ottenere una boiacca dall'aspetto fluido e omogeneo.

Le indicazioni per la preparazione della malta destinata al confezionamento dei campioni per prove di laboratorio sono riportate nella sezione DATI TECNICI.

CONSUMI

Ca. 1500 kg di polvere per ottenere 1 m³ di boiacca.

CONFEZIONI

Stabilcem MPT viene fornito in sacchi di plastica da 20 kg e sfuso.

IMMAGAZZINAGGIO

Stabilcem MPT si conserva per 12 mesi, negli imballi originali chiusi in luogo coperto e asciutto. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Consistenza:	polvere
Colore:	grigio
Granulometria:	min 95% < 0,1 mm
Contenuto ioni cloruro secondo EN 1015-17: (requisito minimo secondo EN 1504 $\leq 0,05\%$)	$\leq 0.05 \%$
Composizione dell'impasto:	100 parti in peso di Stabilcem MPT con 31,5% di acqua
Preparazione dell'impasto:	Sotto agitazione aggiungere circa 3/4 di acqua quindi aggiungere lentamente il prodotto e la restante acqua sotto agitazione. Miscelare ad alto sforzo di taglio per almeno 2 minuti fino a completa omogeneizzazione del prodotto.
Condizioni di stagionatura:	CC secondo Annex A – EN 12190

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 447	Prestazione prodotto
Colore dell'impasto:	-	-	grigio
Consistenza dell'impasto:	-	-	superfluida
Massa volumica dell'impasto:	-	-	2000 kg/m ³
Fluidità:			
- iniziale	EN 445 (metodo del cono)	$t_0 \leq 25 \text{ sec.}$	$\leq 25 \text{ sec.}$
- dopo 30 min.		$1,2 t_0 \leq t_{30} \leq 0,8 t_0$	$\leq 30 \text{ sec.}$
Tempo di presa:			
- inizio	EN 196-3	$\geq 3 \text{ ore}$	$\geq 3 \text{ ore}$
- fine		$\leq 24 \text{ ore}$	$\leq 24 \text{ ore}$

Essudazione dopo 3 h:	EN 445 (Wick-induced test)	≤ 0,3%	≤ 0,1%
-----------------------	-------------------------------	--------	--------

PRESTAZIONI FINALI

In accordo alle stagionature definite nei metodi di prova

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 447	Requisiti EN 1504-6	Prestazione prodotto
Variazione di volume dopo 24 h:	EN 445 (Wick-induced test)	$-1\% \leq x \leq 5\%$	non richiesto	0,3-0,8%
Resistenza a compressione:	EN 196-1 e EN 12190		non richiesto	
- 1 giorno		≥ 27 MPa		15 MPa
- 7 giorni		≥ 30 MPa		35 MPa
- 28 giorni				40 MPa
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio – spostamento relativo ad un carico di 75 kN:	EN 1881	non richiesto	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	non richiesto	Euroclasse	A1

NOTE:

Preparazione provini: versare la malta all'interno degli stampi fino a riempirli senza assestare.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano



+39-02-376731



www.mapei.com



mapei@mapei.it

2461-9-2024-IT

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

