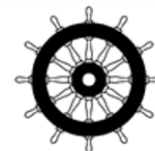


4970 PRIME COAT FZ

Primer epossì-poliammidico 2K universale



0497/25

SCHEDA TECNICA

Revisione 8 del 21/01/2025

DESCRIZIONE

Ottimo potere anticorrosivo (fosfato di zinco). Ottimo potere coprente e buona verticalità applicativa, anche a copertura degli spigoli. Ottima dilatazione, carteggiabilità e assorbimento degli smalti a finire. Impiegabile in ambienti di tipo urbano e industriale, in particolare come primo strato di cicli pregiati su veicoli industriali, macchine agricole o movimento terra, ma anche su carpenterie di vario genere e geometrie. Ricopribile con prodotti vernicianti a polvere. Sopporta un ampio intervallo di escursioni termiche, senza perdere flessibilità e adesione. Applicabile in elettrostatico. Aderisce anche su zincato elettrolitico, acciaio AISI 304 e metallo cromato (consultare il servizio tecnico). **VOC compliant (< 540 g/l), conforme ai limiti previsti dalla Direttiva 2004/42/CE. Prodotto conforme alla Direttiva Europea relativa all'Equipaggiamento Marittimo 2014/90/UE con item MED/3.18b.**

SUPERFICI

ADESIONE DIRETTA

acciaio, superfici zincate, alluminio e leghe leggere, vetroresina e gel coat, conglomerato cementizio

ASPETTO & TINTOMETRIA

ASPETTO: opaco

TINTE PRONTE: grigio chiaro

Tinteggiato con il colorante 4010 giallo ossido del Sistema Tintometrico a solvente MultiCoat Plus, è possibile ottenere le seguenti tonalità:

- aggiungendo 0,5% in peso un avorio (tipo Ral 1013)
- aggiungendo 1% in peso un avorio (tipo Ral 1015)
- aggiungendo 1,5% in peso un tono intermedio tra i Ral 1015 e Ral 1014

Tinteggiato con il colorante 4052 nero tinte del Sistema Tintometrico a solvente MultiCoat Plus, è possibile ottenere le seguenti tonalità:

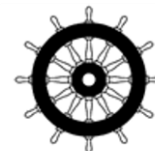
- aggiungendo 1% in peso un grigio (tipo Ral 7040)
- aggiungendo 2% in peso un grigio (tipo Ral 7045)
- aggiungendo 3% in peso un grigio (tipo Ral 7046)

DATI TECNICI

DENSITÀ DI MASSA	1,50 ± 0,05 kg/l	
CONTENUTO SOLIDO % IN VOLUME	54 ± 2%	
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO	50 µm (min 40 - max 70)	
RESA TEORICA ALLO SPESSORE CONSIGLIATO	10,8 m ² /l	
	7,2 m ² /kg	
ESSICCAZIONE AD ARIA	fuori polvere	circa 20 minuti
	secco al tatto	circa 2 ore

4970 PRIME COAT FZ

Primer epossi-poliammidico 2K universale



0497/25

SCHEDA TECNICA

Revisione 8 del 21/01/2025

	maneggiabile	6 ÷ 8 ore
	indurito	circa 7 giorni
SOVRAPPLICAZIONE	minimo	idoneo per applicazione bagnato su bagnato, con appassimento di almeno 30 minuti
	massimo	entro 7 giorni (senza carteggiatura)
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA		120°C (max 140)

T 20°C/60% U. R. (i dati sono riferiti al prodotto nel colore GRIGIO CHIARO, miscelato con indurente 2750/C, e possono essere suscettibili di variazione in funzione della tinta considerata o dell'indurente associato)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE

ACCIAIO NUOVO

sabbatura sino al grado Sa 2 ½ per un'ottima protezione ed ancoraggio

(in alternativa, per una buona protezione, pulizia mediante attrezzo meccanico sino al grado St 3)

- 4970 PRIME COAT FZ
- smalti acrilici, poliuretanici o epossidici 2K

ACCIAIO VERNICIATO

- completa asportazione delle pitture preesistenti non ben ancorate
 - irruvidimento della superficie
 - lavaggio per l'eliminazione di elementi inquinanti
- (accertarsi che la verniciatura preesistente garantisca la sovrapplicazione di prodotti 2K)
- 4970 PRIME COAT FZ
 - smalti acrilici, poliuretanici o epossidici 2K

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

- lavaggio per l'eliminazione di elementi contaminanti
 - irruvidimento della superficie tramite preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbatura seguito da accurato sgrassaggio
- (preferibile) oppure lavaggio a pressione con soluzione alcalina (minimo 200 bar) e successivo risciacquo
- 4970 PRIME COAT FZ
 - smalti acrilici, poliuretanici o epossidici 2K

VETRORESINA E GEL COAT

- preparazione meccanica mediante carteggiatura a secco con roto orbitale e carta grana P150 - P180
 - accurato sgrassaggio
- 4970 PRIME COAT FZ
 - smalti acrilici, poliuretanici o epossidici 2K

CONGLOMERATO CEMENTIZIO (consultare il servizio tecnico)

4970 PRIME COAT FZ

Primer epossì-poliammidico 2K universale



0497/25

SCHEDA TECNICA

Revisione 8 del 21/01/2025

CARTEGGIABILITA'

Una volta ben indurito 4970 PRIME COAT FZ si lascia carteggiare con facilità, senza impaccare la carta e generando una polvere leggerissima. Riguardo i tempi di carteggiabilità, attenzione allo spessore; più alto è più materiale deve indurire e questo potrebbe dare l'impressione di lentezza d'essiccazione.

ISTRUZIONI & CONDIZIONI PER L'APPLICAZIONE

INDURENTE	2750/C	15% in peso	3 : 1 in volume
	2780/C lento	15% in peso	3 : 1 in volume
	2760/C basse temperature	15% in peso	3 : 1 in volume

Pot life a 20°C: 6 ÷ 8 ore con indurente 2750/C. La temperatura può influenzare il termine del pot-life.

4970 PRIME COAT FZ permette di ottenere una resistenza alla colatura molto buona, tuttavia, qualora venisse richiesto un incremento di questa prestazione, per situazioni particolari (applicazione airless, manufatti complessi, spessori elevati da ottenere) è possibile utilizzare il componente A5285 AGENTE SOSPENDENTE in misura del 10% in peso, prima di aggiungere l'indurente. Ridurre poi la quantità di diluente in funzione della verticalità desiderata.

Temperatura ambiente: 5 ÷ 35°C

Umidità relativa: 40 ÷ 70%

Miscelare bene prima dell'uso. La temperatura della pittura deve essere superiore ai 15°C; in caso contrario può rendersi necessaria una maggiore aggiunta di diluente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata, con possibili difetti di applicazione.

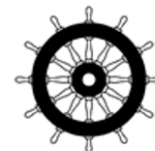
La superficie deve essere asciutta e libera da ogni contaminazione. Durante l'applicazione e polimerizzazione è consigliabile una temperatura del supporto superiore a 15°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione e cattive adesioni.

SPRUZZO AD ARIA	5 ÷ 15%	diluente CS/2780
diametro ugello	1,7 ÷ 1,9 mm	
pressione	3 ÷ 4 atm	
SPRUZZO AIRLESS	5 ÷ 10%	diluente CS/2780
diametro ugello	0,28 ÷ 0,33 mm	
pressione	120 ÷ 150 atm	
PENNELLO E RULLO (solo per ritocchi o piccole superfici)	0 ÷ 5%	diluente CS/2780 o CS/3000

Come diluente, oltre a CS/2780 e CS/3000, è possibile utilizzare anche CS/154; in quel caso tenere presente che la velocità di evaporazione è maggiore, adattare pertanto le condizioni di applicazione al fine di ottenere per 4970 PRIME COAT FZ la distensione e l'assorbimento fumi desiderati. Nelle applicazioni con airless, durante la stagione estiva, potrebbe essere conveniente anche l'impiego di CS/3500.

4970 PRIME COAT FZ

Primer epossi-poliammidico 2K universale



0497/25

SCHEDA TECNICA

Revisione 8 del 21/01/2025

STOCCAGGIO

24 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore (12 mesi per gli indurenti). Temperatura di stoccaggio $5 \div 35^{\circ}\text{C}$.

AVVERTENZE

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite a titolo informativo e sono frutto di rigorosi controlli basati su competenze tecniche e scientifiche. Tuttavia, SESTRIERE VERNICI non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei suoi prodotti quando le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche o dubbi in fase applicativa contattare il nostro servizio di Assistenza tecnica al numero 011 625562 (int. 358) o all'indirizzo e-mail assistentatecnica1@sestrierevernici.com