

Capatect Carbon-FIX

Tasselli a percussione in HDPE (polietilene ad alta densità) con anima in acciaio ed a taglio termico

Descrizione del Prodotto

Descrizione

Tassello a percussione in polietilene ad alta densità per calcestruzzo, laterizi pieni e forati, calcestruzzo cellulare ed alleggerito, con chiodo di espansione (premontato) in acciaio con testa basculante a taglio termico. Specifico per Sistemi termoisolanti di spessore ≥ 5 cm. Profondità di ancoraggio: 25-45 mm.

Campo di Applicazione

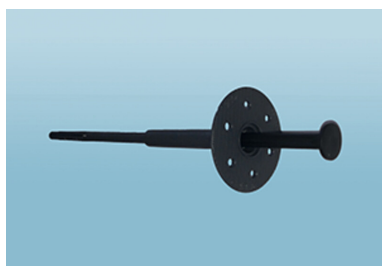
Per il fissaggio dei sistemi componibili di coibentazione termica (ETICS) Capatect, la cui prova della stabilità richiede un fissaggio con tasselli omologati.

Proprietà del materiale

- Certificato ETAG014 per tutte le classi di materiali da costruzione (A, B, C, D, E)
- Coefficiente di conduttività termica puntuale $\chi = 0,001$ W/K
- Zona di espansione doppia per una presa sicura anche su supporti critici
- Anima d'acciaio a taglio termico e testa coibentata per ridurre i ponti termici
- Elevata rigidità della rondella - Montabile con rondella supplementare
- Profondità di ancoraggio minima, profondità utile minima
- Elevati carichi per massima sicurezza
- Consumo ottimizzato di tasselli
- Vite premontata per un rapido montaggio

Tipologie da poter spedire

Isolamento (mm)		Tassello
Nuovo ¹⁾	Vecchio ²⁾	mm
60	40	9,5
80	60	11,5
100	80	13,5
120	100	15,5
140	120	17,5
160	140	19,5
180	160	21,5
200	180	23,5
220	200	25,5
240	220	27,5
260	240	29,5



SCHEDA TECNICA Capatect Carbon-FIX

- 1) Spessore collante: 10 mm
2) Spessore collante: 10 mm e 20 mm vecchio intonaco

Colori Nero

Dati tecnici Categoria d'uso secondo ETA, materiali da costruzione per pareti:
A = calcestruzzo
B = mattoni pieni
C = mattoni forati
D = murature in calcestruzzo alleggerito
E = murature in calcestruzzo aerato autoclavato

Tassello Ø 8 mm, Rondella Ø 60 mm
Profondità utile (A, B, C) $h_1 \geq 35$ mm
Profondità utile (D, E) $h_1 \geq 55$ mm
Profondità ancoraggio (A, B, C) $h_{ef} \geq 25$ mm*
Profondità ancoraggio (D, E) $h_{ef} \geq 45$ mm

**In caso di supporti critici è possibile una maggiore profondità di ancoraggio rispetto a quanto descritto nell'omologazione a parità di carico massimo.*

Carico caratteristico	
A Calcestruzzo C 20/25 - C 50/60 EN 206-1	0,9 kN
A Tamponamenti in calcestruzzo C 16/20 - C 50/60	0,9 kN
B Mattone (Mz) DIN 105	0,9 kN
B Mattone pieno arenaria calcarea (KS) DIN EN 106	0,9 kN
C Mattone forato alto (Hlz) DIN 105 Densità apparente ≥ 0.8 kg/dm ³	0,6 kN
C Mattone forato arenaria calcarea (KSL) DIN EN 106	0,6 kN
D Calcestruzzo alleggerito (LAC) EN 1520	0,9 kN
E alcestruzzo cellulare PP 4	0,5 kN

Nei carichi ammessi occorre tenere conto dei rispettivi fattori di sicurezza nazionali. Attenersi all'omologazione.

Applicazione

Preparazione del substrato

Posa regolare e uniforme dei pannelli isolanti, incollando sul cordolo perimetrale e applicando tre pastiglie centrali. Il montaggio dei tasselli deve essere effettuato solo previo sufficiente indurimento del letto di collante (1 giorno circa).

Consumo/Resa

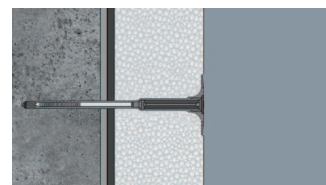
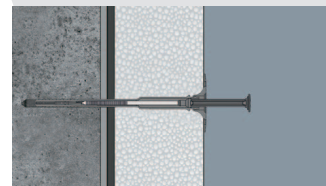
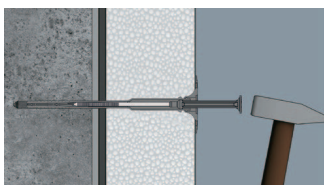
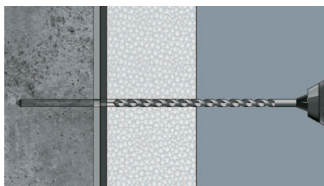
Il consumo in base alla norma sul carico da vento dipende:

- dal tipo di pannello isolante
- dallo spessore pannello isolante
- dal fondo di ancoraggio
- dall'altezza edificio

Vedere a questo proposito le rispettive tabelle di consumo (procedimento orientato alla prassi delle istruzioni d'impiego, valide solo per le zone di vento 1-3. La zona di vento 4 in linea generale va determinato da un ingegnere calcolatore).

Installazione

Montaggio:



SCHEDA TECNICA Capatect Carbon-FIX

Montaggio di pannelli isolanti

La lunghezza dei tasselli deve essere scelta in modo tale che la profondità d'ancoraggio sia assicurata nel materiale da costruzione, trascurando eventuali strati di intonaco vecchio o di altri strati intermedi non portanti. Per mezzo di un trapano impostato a rotazione e non a percussione, con l'ausilio delle specifiche punte Capatect High Speed, eseguire fori per l'alloggiamento dei tasselli con misura Ø 8 mm, avendo cura di porsi perpendicolarmente all'elemento costruttivo portante.

Eseguire fori garantendo un'eccedenza (gioco) di 10 mm in più rispetto alla lunghezza del tassello scelto. Eliminare polvere e residui dal foro prima di procedere. Inserire il tassello con il suo piattello nel pannello isolante per poi battere, con l'ausilio del tappo in PRFV, la spina ad espansione in acciaio. Il piattello tassello deve essere collocato a raso della superficie del materiale isolante, evitando quindi l'incassatura all'interno del materiale isolante.

Controllare sempre che il tassello si trovi fissato saldamente. Nel caso in cui un tassello non dovesse trovarsi correttamente fissato sarà necessario toglierlo ed inserirne uno nuovo mantenendo la distanza adeguata.

Nota

Fissaggio di pannelli in lana minerale: utilizzare tassello a battuta Carbon Fix insieme all'accessorio Capatect Dübelteller VT 90 al fine di aumentare il diametro del piattello, seguendo le prescrizioni sopra descritte.

Avvertenze

Ulteriori informazioni

Voci di capitolato

Capatect Carbon-FIX

Applicazione e posa di tassello a percussione in polietilene ad alta densità (HDPE) con chiodo premontato, idoneo per i supporti di tipo A, B, C, D, E secondo ETAG 014, avente diametro dello stelo di mm 8, piattello da mm 60 e lunghezza da mm 95 a mm 295, omologato secondo il benessere tecnico europeo ETA-15/0208. Lunghezza di ancoraggio > mm 25 per supporti di tipo A, B, C e > mm 45 per supporti di tipo D ed E e conducibilità termica puntuale $X = 0,001 \text{ W/K}$

Aggiornamento: marzo 2025

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

DAW Italia GmbH & Co KG – Marchio Caparol · Largo R. Murjahn, 1 · 20071 Vermezzo con Zelo (MI) · Tel. +39 02 9485521 · fax +39 02 948552297 · email: info@dawitalia.it · web: www.dawitalia.it