

R 13 RAPIDA ESSICCAZIONE BRILLANTE

Finitura alchidica a rapida essiccazione

SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 16/05/2024

DESCRIZIONE

Ottima dilatazione, ottimo aspetto estetico e buone prestazioni all'esterno. Ampia versatilità di utilizzo su telai e cassoni di veicoli industriali, attrezzature agricole, macchinari, carpenterie e manufatti metallici di vario genere.

SUPERFICI

NECESSITA DI FONDO/PRIMER

Per maggiori dettagli consultare la sezione PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE.

ASPETTO & TINTOMETRIA

ASPETTO: brillante (> 90 gloss)

TINTE PRONTE: bianco, bianco IVECO IC 194 e rossi telai IVECO IC 105

Prodotto tinteggiabile con il Sistema Tintometrico a solvente MultiCoat Plus. Rapporto Converter/Paste 78/22.

DATI TECNICI

DENSITÀ DI MASSA		1,09 ± 0,05 kg/l
CONTENUTO SOLIDO % IN VOLUME		41 ± 2 %
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO		50 µm (min 40 - max 60)
RESA TEORICA ALLO SPESSORE CONSIGLIATO		8,2 m²/l
		7,5 m²/kg
ESSICCAZIONE AD ARIA	fuori polvere	15 minuti
	secco al tatto	circa 1 ora
	maneggiabile	24 ore
	indurito	7 giorni
SOVRAPPLICAZIONE		entro 4 ore
		oltre 7 giorni
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA		100°C

T 20°C/60% U. R. (i dati sono riferiti al prodotto nel colore BIANCO e possono essere suscettibili di variazione in funzione della tinta considerata)

R 13 RAPIDA ESSICCAZIONE BRILLANTE

Finitura alchidica a rapida essiccazione

SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 16/05/2024

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE

ACCIAIO NUOVO

- sabbatura sino al grado Sa 2 ½ per un'ottima protezione ed ancoraggio
(in alternativa, per una buona protezione, pulizia mediante attrezzo meccanico sino al grado St 3)
- primers alchidici a rapida essiccazione 1K e primers epossidici 2K
- R 13 RAPIDA ESSICCAZIONE BRILLANTE

ACCIAIO VERNICIATO

- completa asportazione delle pitture preesistenti non ben ancorate
- irruvidimento della superficie
- lavaggio per l'eliminazione di elementi inquinanti
- primers alchidici a rapida essiccazione 1K e primers epossidici 2K
- R 13 RAPIDA ESSICCAZIONE BRILLANTE

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

- lavaggio per l'eliminazione di elementi contaminanti
- irruvidimento della superficie, tramite preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbatura, seguito da accurato sgrassaggio (preferibile) oppure lavaggio a pressione con soluzione alcalina (minimo 200 bar) e successivo risciacquo
- primers epossidici 2K
- R 13 RAPIDA ESSICCAZIONE BRILLANTE

ISTRUZIONI E CONDIZIONI PER L'APPLICAZIONE

SPRUZZO AD ARIA		5 ÷ 10%	diluyente CS/2 o CS/3000
diametro ugello	1,3 ÷ 1,5	mm	
pressione ugello	3 ÷ 4	atm	
SPRUZZO AIRLESS		0 ÷ 5%	diluyente CS/2 o CS/3000
diametro ugello	0,23 ÷ 0,28	mm	
pressione ugello	130 ÷ 150	atm	

Temperatura ambiente: 5 ÷ 35°C

Umidità relativa: 40 ÷ 70%

Miscelare bene prima dell'uso. La temperatura della pittura deve essere superiore ai 15°C; in caso contrario può rendersi necessaria una maggiore aggiunta di diluente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata, con possibili difetti di applicazione.

La superficie deve essere asciutta e libera da ogni contaminazione. Durante l'applicazione e polimerizzazione è consigliabile una temperatura del supporto superiore a 15°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione e cattive adesioni.

R 13 RAPIDA ESSICCAZIONE BRILLANTE

Finitura alchidica a rapida essiccazione

SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 16/05/2024

STOCCAGGIO

18 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore. Temperatura di stoccaggio 5 ÷ 35°C.

AVVERTENZE

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite a titolo informativo e sono frutto di rigorosi controlli basati su competenze tecniche e scientifiche. Tuttavia, SESTRIERE VERNICI non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei suoi prodotti quando le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche o dubbi in fase applicativa contattare il nostro servizio di Assistenza tecnica al numero 011 625562 (int. 358) o all'indirizzo e-mail assistentatecnica1@sestrierevernici.com