

Capatect STR CARBON

Tasselli universali affondabili in HDPE (polietilene ad alta densità) con vite in acciaio

Descrizione del Prodotto

Descrizione

Tassello ad avvitamento in polietilene ad alta densità per calcestruzzo, laterizi pieni e forati, calcestruzzo cellulare ed alleggerito, con chiodo di espansione (premontato) in acciaio, per applicazioni a filo e ad incasso. Profondità di ancoraggio > 25 mm. Per montaggio a filo esterno utilizzare i cilindretti Capatect Dübelstopfen, acquistabili separatamente.

Campo di Applicazione

Il tassello Capatect Universaldübel Rondelle STR CARBON si compone di un corpo con Ø 8 mm con vite a doppio filetto zincata, premontata, e un piatto di Ø 60 mm.
Il tassello universale può essere automaticamente inserito nell'isolante durante il fissaggio, e alla fine il foro viene chiuso con rondelle Capatect. Profondità di ancoraggio: > 25 mm con attrezzo Capatect Montagetool per il fissaggio dei tasselli. Lunghezza fino a 295 mm.
Per montaggio in profondità utilizzare le rondelle in EPS Capatect Polystyrol Rondelle STR 60 mm.
Per montaggio a filo utilizzare i cilindretti Capatect Dübelstopfen für Universaldübel Rondelle STR.

Proprietà del materiale

- In caso di montaggio a filo (copertura della vite con l'apposito tappo in PS), valore Chi 0,002 W/K
- In caso di montaggio in profondità (copertura del piatto con l'apposita rondella), valore Chi 0,001 W/K
- Posa rapida
- Montaggio senza polvere di fresatura
- Fissaggio e ancoraggio sicuri su tutti i materiali di uso comune.

Imballaggi

Confezioni da 100 pz.

Colori

Grigio carbonio.

Dati tecnici

Capatect Universaldübel Rondelle STR CARBON

Approvazione tecnica eu-ropea: ETA-04/0023

Omologazione generale dell'ispettorato lavori edili: ABZ-21.2-1769; Categoria d'uso secondo ETA, vuol dire per materiali da co-struzione per pareti:

A = calcestruzzo

B = mattoni pieni

C = mattoni forati

D = calcestruzzo leggero con aggregati porosi

E = calcestruzzo cellulare - per meteo shell: eseguire prove di estrazione tassello sul posto



SCHEDA TECNICA Capatect STR CARBON

Lunghezza (mm)	Piatto Ø (mm)	Corpo Ø (mm)	Profondità ancoraggio h_v (mm)	Colore tassello
115	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
135	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
155	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
175	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
195	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
215	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
235	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
255	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
275	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio
295	60	8	$\geq 25/\geq 65$ **	Grigio carbonio

**profondità di ancoraggio per calcestruzzo cellulare: $h_v \geq 65$ mm

Applicazione

Preparazione del substrato

Consumo/Resa

Posa planare dei pannelli isolanti. Accertarsi che i bordi siano incollati correttamente.

Il consumo dipende:
- dal tipo di pannello isolante
- dallo spessore pannello isolante
- dal fondo di ancoraggio
- dall'altezza edificio

Vedere a questo proposito le rispettive tabelle di consumo delle istruzioni d'impiego.

SCHEDA TECNICA Capatect STR CARBON

Installazione, Fissaggio, Taglio

Il montaggio dei tasselli deve essere effettuato solo previo sufficiente indurimento del letto di collante (1 giorno circa). La lunghezza del tassello deve essere tale da garantire una profondità di ancoraggio di min. 25 mm in pareti in materiale da costruzione pieno e 65 mm in calcestruzzo cellulare (senza considerare eventuali strati di vecchi intonaci o altri strati intermedi non portanti).
Praticare con un trapano (per mattoni forati di traverso, mattoni forati di pietra arenaria calcarea, mattoni pieni in calcestruzzo leggero e blocchi forati senza l'effetto a percussione e martello) i fori tassello da 8 mm perpendicolarmente nel elemento costruttivo portante.

a) Montaggio a raso

Praticare foro Ø 8 mm

Profondità foro: in parete in materiale pieno: ≥ 35 mm, in calcestruzzo cellulare: ≥ 75 mm

Eliminare la polvere del trapano dal foro

Inserire il tassello nel foro

Avvitare la vite con avvitatore di uso comune, con asta di regolazione e Bit Torx T30 (senza sistema di arresto), in modo che il piatto del tassello risulti a raso della superficie.

Coprire la vite con l'apposito tappo in PS.

b) Montaggio incassato

Praticare foro Ø 8 mm.

Profondità foro: in parete in materiale pieno: ≥ 50 mm, in calcestruzzo cellulare: ≥ 90 mm. Eliminare la polvere del trapano dal foro.

Avvitare la vite con avvitatore di uso comune e utensile di fissaggio (Capatect Universaldübel Tool Vario), con Bit Torx T30. Regolare l'Universaldübel Tool Vario rimuovendo lo splint, in modo che possa essere impostata la giusta lunghezza del tassello. Spostando in direzione assiale il supporto sull'asta di regolazione si possono effettuare le diverse regolazioni.

Attenzione: nel regolare l'Universaldübel Tool, regolare solo il sistema di arresto, non la lamiera di taglio!

In questo modo si pratica una incisione circolare nel materiale isolante e il piatto del tassello sprofonda nel materiale per 20 mm circa. Qualora il tassello non dovesse presentare un ancoraggio sufficiente, in funzione del tipo di supporto, il piatto non sprofonda nella parete. In questo caso, reinserire il tassello in un altro punto, a una distanza sufficiente. Coprire con l'apposito tappo (in PS o MW).

Lamiera di taglio corta per pannelli isolanti di spessore = 80 mm.

Lamiera di taglio lunga per pannelli isolanti di spessore > 80 mm.

Avvertenze

Ulteriori informazioni

Voci di capitolato

Capatect STR CARBON

Applicazione e posa di tassello ad avvitamento in polietilene ad alta densità (HDPE) con chiodo premontato, idoneo per i supporti di tipo A, B, C, D, E secondo ETAG 014, avente diametro dello stelo di mm 8, piattello da mm 60 e lunghezza da mm 115 a mm 295, omologato secondo i benestari tecnici europeo ETA-04/0023 ed ETA 13/0009. Lunghezza di ancoraggio > mm 25 e conducibilità termica puntuale $X = 0,001$ W/K per applicazioni ad incasso, $X = 0,002$ W/K per applicazioni a filo esterno

Aggiornamento: marzo 2025

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

DAW Italia GmbH & Co KG – Marchio Caparol · Largo R. Murjahn, 1 · 20071 Vermezzo con Zelo (MI) · Tel. +39 02 9485521 · fax +39 02 948552297 · email: info@dawitalia.it · web: www.dawitalia.it