

ZINC PLAST 11254

Primer sintetico protettivo ad alto contenuto di fosfato di zinco

SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 22/01/2025

DESCRIZIONE

Primer sintetico alchidico a rapida essiccazione dotato di ottima adesione su molteplici superfici tra le quali ferro, alluminio, leghe leggere, superfici zincate, legno, pvc e abs. La formulazione, ad alto contenuto di fosfato di zinco, garantisce elevata protezione dalla corrosione. È applicabile in ambienti rurali, civili e industriali, protegge e prepara il supporto alla successiva verniciatura con smalti a solvente uretanici serie DELTA, sintetici classici serie KORAX ma può essere sovraverniciato anche con smalti nitro, a rapida essiccazione, poliuretanic bicomponenti o smalti a base acqua.

Formati: 0,5L – 2,5L

TINTE PRONTE: grigio

SUPERFICI

ADESIONE DIRETTA

Metallo ferroso - Alluminio Leghe leggere - Superfici zinc. – Legno

- Pvc & Abs

ASPETTO & TINTOMETRIA

ASPETTO: opaco

DATI TECNICI

DENSITÀ DI MASSA	1,39	Kg/L	
CONTENUTO SOLIDO % IN VOLUME	42	%	
CONTENUTO SOLIDO % IN PESO	64	%	
BRILLANTEZZA	< 10	%	
FUORI POLVERE	60	minuti	
SECCO AL TATTO	2	h	
SECCO IN PROFONDITA'	24	h	
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO	30 - 40	µm	1 MANO
RESA TEORICA	11 - 8	m²/L	1 MANO
POLIMERIZZAZIONE COMPLETA	7 - 10	giorni	
INTERVALLO SOVRAPPLICAZIONE	24	h	
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	> 35	°C	
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	100	°C	

Dati rilevati a T=20°C e 60% umidità relativa

ZINC PLAST 11254

Primer sintetico protettivo ad alto contenuto di fosfato di zinco

SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 22/01/2025

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE

SUPERFICI IN METALLO FERROSO MAI VERNICIATO

Asportare completamente l'eventuale calamina e ruggine presenti sulla superficie tramite sabbiatura Sa 2 1/2 o tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3). **ATTENZIONE:** in caso di superfici sabbiate queste devono essere ricoperte entro 8 ore con un primer in quanto è necessario dare maggior spessore per coprire i picchi della sabbia utilizzata e per evitare che la superficie venga nuovamente contaminata. Lavare accuratamente per eliminare eventuali sostanze contaminanti. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare almeno 1 strato di fondo anticorrosivo fondo ZINC PLAST 11254. Dopo almeno 24 h applicare 2 strati di smalto sintetico uretanico serie DELTA o, in alternativa, sintetico serie KORAX intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN METALLO FERROSO GIA' VERNICIATO

Pulizia con sistema manuale o meccanico fino a completa asportazione dei vecchi strati di pittura non ben ancorati e di eventuali punti di ruggine presenti. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportazione delle vecchie pitture e della ruggine formata tramite sabbiatura Sa 2 1/2 oppure sverniciatura con idoneo sverniciatore e successiva eliminazione della ruggine tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3). **ATTENZIONE:** le superfici sabbiate devono essere ricoperte entro 8 ore. Eliminare la polvere dalla superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare almeno 1 strato di fondo anticorrosivo ZINC PLAST 11254. Dopo almeno 24 h applicare 2 strati di smalto sintetico uretanico serie DELTA o, in alternativa, sintetico serie KORAX intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

Ripulire accuratamente la superficie da eventuali tracce di ossidi tramite pulizia con sistema manuale o meccanico. In alternativa lavaggio accurato con soluzione DECAPHOS o detergenti alcalini lasciando agire per qualche minuto con successivo abbondante ed accurato lavaggio con acqua per la completa asportazione della soluzione fosfatante e decapante.

ATTENZIONE: residui di soluzione DECAPHOS o detergenti alcalini sulla superficie possono compromettere la buona riuscita del ciclo di verniciatura. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 1 strato di ZINC PLAST 11254. Dopo almeno 12 ore applicare 2 strati di smalto sintetico uretanico serie DELTA o, in alternativa, sintetico serie KORAX intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN LEGNO NUOVO O RIPORTATO A NUOVO

Carteggiare leggermente per asportare le fibre del legno sollevate. Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente. Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere. Controllare che il legno non sia troppo umido. Su legni con assorbimento elevato applicare una mano di LIGNOWAX per uniformare gli assorbimenti della superficie.

ATTENZIONE al trattamento su legni ricchi di tannino. Per ridurre la formazione di macchie scure, applicare idoneo fondo isolante. Carteggiare la superficie e quindi procedere all'applicazione di 1 o 2 strati di fondo ZINC PLAST 11254. Dopo almeno 24 h applicare 2 strati di smalto sintetico uretanico serie DELTA o, in alternativa, sintetico serie KORAX intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN LEGNO GIA' VERNICIATO

Carteggiare per asportare le fibre del legno sollevate, eliminare strati di vecchie pitture mal ancorate. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente.

Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere. Controllare che il legno non sia troppo umido. Procedere all'applicazione di 1 o 2 strati di fondo ZINC PLAST 11254. Dopo almeno 24 h applicare 2 strati di smalto sintetico uretanico serie DELTA o, in alternativa, sintetico serie KORAX intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

ZINC PLAST 11254

Primer sintetico protettivo ad alto contenuto di fosfato di zinco

SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 22/01/2025

SUPERFICI IN PVC E ABS

Effettuare leggera carteggiatura. Eliminare ogni traccia di polvere dal supporto. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 1 strato di fondo ZINC PLAST 11254. Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di smalto sintetico uretanico serie DELTA o, in alternativa, sintetico serie KORAX intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

UTILIZZO	IN / OUT	
PENNELLO/RULLO	5-10%	ECOSELVA
SPRUZZO	20-30%	CS/3000

Evitare applicazioni con temperatura ambiente inferiori a +5° C o superiori a +35°C ed umidità relativa ambiente superiore all'80%. Verificare idoneità delle superfici relativamente al grado di umidità con igrometro. Temperatura del supporto: min. +5°C - max +35°C. **ATTENZIONE:** areare l'ambiente per evitare accumulo di umidità. **ATTENZIONE:** la polimerizzazione completa del film avviene dopo 7 - 10 gg a T=20 °C e U.R. 60%. Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

STOCCAGGIO

24 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore. Temperatura di stoccaggio 5 ÷ 30°C.

AVVERTENZE

Miscelare bene prima dell'uso. Si consiglia di applicare uniformemente il prodotto lungo tutta la superficie da verniciare in modo da non lasciare parti scoperte dalle quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film ciclo applicato e del supporto. A temperature di applicazione inferiori ai +15°C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di solvente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione. Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide con detergenti neutri. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

ATTENZIONE: per applicazione in interno areare l'ambiente ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Le superfici pitturate in antiruggine devono venir ricoperte entro il minor tempo possibile con gli smalti di finiture, al fine di mantenere inalterato nel tempo il potere anticorrosivo dei pigmenti in esse contenuto, che potrebbe venire notevolmente ridotto se esposte per lunghi periodi all'esterno.

ZINC PLAST 11254

Primer sintetico protettivo ad alto contenuto di fosfato di zinco

SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 22/01/2025

INDICAZIONI DI SICUREZZA

VOC (Direttiva 2004/42/CE) (g/l) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo < 500 g/l.

I prodotti dovranno essere maneggiati con cura e si dovrà evitare che vengano a contatto con la pelle. Gli applicatori dovranno attenersi alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, etc., dei vecchi strati di pittura possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

In Italia i DPR 303 e 547 riportano le norme da rispettare durante le operazioni applicative.

Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza. I dati riportati nella presente scheda tecnica sono forniti a puro titolo informativo e sono frutto di prove di laboratorio ed esperienze pratiche.

Essi, tuttavia, non impegnano l'azienda quando l'impiego del prodotto non avviene sotto il suo diretto controllo.

Il Centro assistenza SESTRIERE VERNICI Srl è a disposizione per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

VOCE DI CAPITOLATO

Primer sintetico multisuperficie ad alto contenuto di fosfato di zinco. Applicazione, su supporto già preparato, di ZINC PLAST 11254 a base di resina alchidica, in almeno 2 strati con consumo minimo di 170-180 ml/m². Fornitura e posa in opera del materiale € al mq

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite a titolo informativo e sono frutto di rigorosi controlli basati su competenze tecniche e scientifiche all'avanguardia. SESTRIERE VERNICI non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei suoi prodotti quando le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche o dubbi in fase applicativa contattare il nostro servizio di Assistenza tecnica al numero 011625562 int. 358 o all'indirizzo e-mail assistentatecnica1@sestrierevernici.com