GAMMA BASE ACQUA FINITURE BICOMPONENTI



3978 AQUAPUR OPACO

Finitura acril-poliuretanica 2K all'acqua

SCHEDA TECNICA Revisione 1 del 20/01/2025

DESCRIZIONE

Gradevole aspetto estetico, buone resistenze all'esterno e ritenzione del colore. Ottima distensione e buona verticalità in applicazione. Finitura di pregio per applicazioni nel settore della General Industry su veicoli industriali, macchine agricole e movimento terra. Buona rapidità di indurimento, anche a temperatura ambiente. Impiego in atmosfere di tipo urbano e industriale.

SUPERFICI

NECESSITA DI PRIMER

Per maggiori dettagli consultare la sezione PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE.

ASPETTO & TINTOMETRIA

ASPETTO: opaco (circa 10 gloss)

Prodotto tinteggiabile con Sistema Tintometrico all'acqua MultiWater2. Rapporto Converter/Paste 85/15.

DATI TECNICI

DENSITÀ DI MASSA		1,26 ± 0,05 kg/l
CONTENUTO SOLIDO % IN VOLUME		37 ± 2%
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO		50 μm (min 40 - max 60)
RESA TEORICA ALLO SPESSORE CONSIGLIATO		7,5 m²/l
		5,9 m²/kg
ESSICCAZIONE AD ARIA	fuori polvere	90 minuti
	secco al tatto	circa 4 ore
	maneggiabile	circa 24 ore
	indurito	7 giorni
ESSICCAZIONE A FORNO	appassimento	15 ÷ 20 minuti
	cottura	30 minuti a 60°C o 80 minuti a 40°C
SOVRAPPLICAZIONE	minimo	dopo 20 minuti
	massimo	entro 10 giorni (senza carteggiatura)

T 20°C/60% U. R. (i dati sono riferiti al prodotto nel colore BIANCO, miscelato con indurente 3975/C, e possono essere suscettibili di variazione in funzione della tinta considerata)

GAMMA BASE ACQUA FINITURE BICOMPONENTI



3978 AQUAPUR OPACO

Finitura acril-poliuretanica 2K all'acqua

SCHEDA TECNICA Revisione 1 del 20/01/2025

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE

ACCIAIO NUOVO

- sabbiatura sino al grado Sa 2 ½ per un'ottima protezione ed ancoraggio (in alternativa, per una buona protezione, pulizia mediante attrezzo meccanico sino al grado St 3)
- primers acrilici ed epossidici 2K all'acqua
- 3978 AQUAPUR OPACO

ACCIAIO GIA' VERNICIATO

- completa asportazione delle pitture preesistenti non ben ancorate
- irruvidimento della superficie
- lavaggio per l'eliminazione di elementi inquinanti (accertarsi che la verniciatura preesistente garantisca la sovrapplicazione di prodotti 2K)
- primers acrilici ed epossidici 2K all'acqua
- 3978 AQUAPUR OPACO

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

- lavaggio per l'eliminazione di elementi contaminanti
- irruvidimento della superficie tramite preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbiatura seguito da accurato sgrassaggio (preferibile) oppure lavaggio a pressione con soluzione alcalina (minimo 200 bar) e successivo risciacquo
- primers acrilici ed epossidici 2K all'acqua
- 3978 AQUAPUR OPACO

ISTRUZIONI E CONDIZIONI PER L'APPLICAZIONE

INDURENTE	3975/C	20% in peso	4:1 in volume
	3970/C rapido	20% in peso	4:1 in volume
	3971/C extra rapido	20% in peso	4:1 in volume
	3973/C	15% in peso	5 : 1 in volume

Pot life a 20°C: 2,5 ore con 3975/C. La temperatura può influenzare il termine del pot-life.

Si raccomanda di utilizzare il prodotto nel termine più breve possibile in quanto il termine del pot-life non si manifesta con un notevole aumento di viscosità, ma si ripercuote negativamente poi sulle caratteristiche finali e l'aspetto del film.

Temperatura ambiente: 10 ÷ 35°C

Umidità relativa: 40 ÷ 70%

La miscelazione dei due componenti deve essere accurata. È consigliato l'impiego di miscelatori meccanici con un tempo di agitazione di alcuni minuti. La temperatura della base miscelata con l'indurente deve essere superiore ai 15°C. In caso contrario può rendersi necessaria un'eccessiva quantità di acqua per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppa acqua causa una polimerizzazione più lenta e possibili difettosità superficiali. L'acqua deve essere aggiunta solo dopo aver miscelato accuratamente i componenti.

GAMMA BASE ACQUA FINITURE BICOMPONENTI



3978 AQUAPUR OPACO

Finitura acril-poliuretanica 2K all'acqua

SCHEDA TECNICA				Revisione 1 del 20/01/2025
SPRUZZO AD ARIA			5 ÷ 10%	acqua
diametro ugello	1,1 ÷ 1,3	mm		
pressione	3 ÷ 4	atm		
SPRUZZO AIRLESS			0 ÷ 5%	acqua
diametro ugello	0,23 ÷ 0,28	mm		
pressione	130 ÷ 150	atm		

STOCCAGGIO

12 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore. (12 mesi per gli indurenti). Temperatura di stoccaggio 5 ÷ 35°C.

AVVERTENZE

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite a titolo informativo e sono frutto di rigorosi controlli basati su competenze tecniche e scientifiche. Tuttavia, SESTRIERE VERNICI non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei suoi prodotti quando le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche o dubbi in fase applicativa contattare il nostro servizio di Assistenza tecnica al numero 011 625562 (int. 358) o all'indirizzo e-mail assistenzatecnica1@sestrierevernici.com