

ZINCOAT PLUS SATINATO

Smalto sintetico alchidico anticorrosivo universale DTM satinato

SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 06/06/2025

DESCRIZIONE

Smalto di pregio a base di resina alchidica, utilizzabile come fondo-finitura DTM su metallo ferroso, alluminio e leghe leggere. Dotato di pienezza, buona copertura ed ottima resistenza agli agenti atmosferici. La formulazione deriva dal know how di SESTRIERE VERNICI nel mondo dell'industria e dell'anticorrosione.

Formati: BIANCO 0,75L – 2,5L MC CONVERTER 0,65L – 2,17L

SUPERFICI

ADESIONE DIRETTA

Metallo ferroso - Alluminio Leghe leggere – Superfici zincate

NECESSITA DI FONDO/PRIMER

Legno – Pvc & Abs

ASPETTO & TINTOMETRIA

ASPETTO: Satinato

Prodotto tinteggiabile con il Sistema Multicoat Plus

N.B.: Nel caso di utilizzo di lavorazioni diverse è consigliabile rimescolare fra loro le varie produzioni per evitare leggere differenze di colore.

DATI TECNICI

DENSITÀ DI MASSA	1,05 - 1,15	Kg/L	
CONTENUTO SOLIDO % IN VOLUME	47 - 55	%	
CONTENUTO SOLIDO % IN PESO	57 - 66	%	
BRILLANTEZZA	30	%	
SECCO AL TATTO	4	h	
SECCO IN PROFONDITA'	48	h	
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO	30 - 40	µm	1 MANO
RESA TEORICA	9,5 - 7	m²/L	2 MANI
POLIMERIZZAZIONE COMPLETA	7 - 10	giorni	
INTERVALLO SOVRAPPLICAZIONE	24	h	
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	> 21	°C	
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	100 - 120	°C	

Dati rilevati a T=20°C e 60% umidità relativa

ZINCOAT PLUS SATINATO

Smalto sintetico alchidico anticorrosivo universale DTM satinato

SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 06/06/2025

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE

SUPERFICI IN METALLO FERROSO MAI VERNICIATO

Asportare completamente l'eventuale calamina e ruggine presenti sulla superficie tramite sabbiatura Sa 2 1/2 o tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3). **ATTENZIONE:** in caso di superfici sabbiate queste devono essere ricoperte entro 8 ore con un primer in quanto è necessario dare maggior spessore per coprire i picchi della sabbia utilizzata e per evitare che la superficie venga nuovamente contaminata. Lavare accuratamente per eliminare eventuali sostanze contaminanti. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 2 strati di FINITURA intervallate da almeno 24 h l'uno dall'altro. Su superfici esterne, per aumentare la protezione del supporto, si consiglia l'applicazione di 1 strato di fondo anticorrosivo tipo ns. serie PROTECTOR+ o ZINC PLAST 11254. Dopo almeno 12 ore applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN METALLO FERROSO GIÀ VERNICIATO

Pulizia con sistema manuale o meccanico fino a completa asportazione dei vecchi strati di pittura non ben ancorati e di eventuali punti di ruggine presenti. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportazione delle vecchie pitture e della ruggine formatasi tramite sabbiatura Sa 2 1/2 oppure sverniciatura con idoneo sverniciatore e successiva eliminazione della ruggine tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3). **ATTENZIONE:** le superfici sabbiate devono essere ricoperte entro 8 ore. Eliminare la polvere dalla superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro. Su superfici esterne, per aumentare la protezione del supporto, si consiglia l'applicazione di 1 strato di fondo anticorrosivo tipo ns. serie PROTECTOR+ o ZINC PLAST 11254 nei punti di ferro scoperto.

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

Ripulire accuratamente la superficie da eventuali tracce di ossidi tramite pulizia con sistema manuale o meccanico. In alternativa lavaggio accurato con soluzione DECAPHOS lasciando agire per qualche minuto con successivo abbondante ed accurato lavaggio con acqua per la completa asportazione della soluzione fosfatante e decappante. **ATTENZIONE:** residui di soluzione DECAPHOS sulla superficie possono compromettere la buona riuscita del ciclo di verniciatura. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 2 strati di smalto intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN PVC E ABS

Eliminare ogni traccia di polvere e contaminanti dal supporto. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 1 strato di fondo tipo ns. ZINC PLAST 11254. Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN LEGNO NUOVO O RIPORTATO A NUOVO

Carteggiare per asportare le fibre del legno sollevate. Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente. Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere. Controllare che il legno non sia troppo umido. Su legni con assorbimento elevato applicare una mano di LIGNOWAX per uniformare gli assorbimenti della superficie. **ATTENZIONE** al trattamento su legni ricchi di tannino. Per ridurre la formazione di macchie scure, applicare idoneo fondo isolante. Carteggiare la superficie e quindi procedere all'applicazione di 1 o 2 strati di fondo riempitivo tipo ns. D'ECO' UNIVERSAL PRIMER (per interno ed esterno) o DUROPAC 1080 (solo per interno). Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

ZINCOAT PLUS SATINATO

Smalto sintetico alchidico anticorrosivo universale DTM satinato

SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 06/06/2025

SUPERFICI IN LEGNO GIA' VERNICIATO

Carteggiare per asportare le fibre del legno sollevate, eliminare strati di vecchie pitture mal ancorate. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente. Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere. Controllare che il legno non sia troppo umido. Procedere all'applicazione di 1 o 2 strati di fondo riempitivo tipo ns. D'ECO' UNIVERSAL PRIMER (per interno ed esterno) o DUROPAC 1080 (solo per interno). Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

UTILIZZO	IN / OUT	
PENNELLO/RULLO	5-10%	CS/3000
SPRUZZO	5-15%	CS/3000

Evitare applicazioni con temperatura ambiente inferiori a +5° C o superiori a +35°C ed umidità relativa ambiente superiore all' 80%. Verificare idoneità delle superfici relativamente al grado di umidità con igrometro. Temperatura del supporto: min. +5°C - max +35°C. **ATTENZIONE:** areare l'ambiente per evitare accumulo di umidità. **ATTENZIONE:** la polimerizzazione completa del film avviene dopo 7 - 10 gg a T=20 °C e U.R. 60%. Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

STOCCAGGIO

24 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore. Temperatura di stoccaggio 5 ÷ 30°C.

AVVERTENZE

Miscelare bene prima dell'uso. Si consiglia di applicare uniformemente il prodotto lungo tutta la superficie da verniciare in modo da non lasciare parti scoperte dalle quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film ciclo applicato e del supporto. A temperature di applicazione inferiori ai +15°C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di solvente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione. Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide con detergenti neutri. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo. **ATTENZIONE:** per applicazione in interno areare l'ambiente ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Le superfici pitturate in antiruggine devono venir ricoperte entro il minor tempo possibile con gli smalti di finiture, al fine di mantenere inalterato nel tempo il potere anticorrosivo dei pigmenti in esse contenuto, che potrebbe venire notevolmente ridotto se esposte per lunghi periodi all'esterno.

ZINCOAT PLUS SATINATO

Smalto sintetico alchidico anticorrosivo universale DTM satinato

SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 06/06/2025

INDICAZIONI DI SICUREZZA

VOC (Direttiva 2004/42/CE) (g/l) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l.

I prodotti dovranno essere maneggiati con cura e si dovrà evitare che vengano a contatto con la pelle. Gli applicatori dovranno attenersi alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc, dei vecchi strati di pittura possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

In Italia i DPR 303 e 547 riportano le norme da rispettare durante le operazioni applicative.

Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza. I dati riportati nella presente scheda tecnica sono forniti a puro titolo informativo e sono frutto di prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Essi, tuttavia, non impegnano l'azienda quando l'impiego del prodotto non avviene sotto il suo diretto controllo.

Il Centro assistenza SESTRIERE VERNICI Srl è a disposizione per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

VOCE DI CAPITOLATO

Smalto sintetico alchidico anticorrosivo universale DTM lucido. Applicazione, su supporto già preparato, di ZINCOAT PLUS SATINATO a base di resina alchidica, avente caratteristiche di fondo finitura anticorrosiva ad adesione diretta, in almeno 2 strati con un consumo minimo di 0,100 ml/m². Fornitura e posa in opera del materiale € al mq

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite a titolo informativo e sono frutto di rigorosi controlli basati su competenze tecniche e scientifiche all'avanguardia. SESTRIERE VERNICI non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei suoi prodotti quando le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche o dubbi in fase applicativa contattare il nostro servizio di Assistenza tecnica al numero 011625562 int. 358 o all'indirizzo e-mail assistentatecnica1@sestrierevernici.com