

E 85 EPOXI PUR SEMILUCIDO

Finitura epossi-poliuretana 2K

SCHEDA TECNICA

Revisione 3 del 21/01/2025

DESCRIZIONE

Adesione su acciaio, superfici zincate, alluminio, leghe leggere e conglomerato cementizio. Indicata per la protezione sia di grandi che di piccole superfici metalliche esposte in ambienti industriali. Resistenze agli agenti chimici e durezza superficiale. Buone resistenze all'esterno. Possibilità di applicazione con effetto liscio o goffrato. Particolarmente consigliata per la pitturazione di pavimentazioni in cemento, realizzabile anche in versione "antiscivolo" mediante l'aggiunta di T 50 pasta texturizzante al 20% in peso.

SUPERFICI

ADESIONE DIRETTA

acciaio, superfici zincate, alluminio e leghe leggere, conglomerato cementizio

ASPETTO & TINTOMETRIA

ASPETTO: semilucido (60 ÷ 70 gloss)

Prodotto tinteggiabile con il Sistema Tintometrico a solvente MultiCoat Plus. Rapporto Converter/Paste 85/15.

DATI TECNICI

DENSITÀ DI MASSA		1,40 ± 0,05 kg/l
CONTENUTO SOLIDO % IN VOLUME		59 ± 2%
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO (per cicli su pavimentazioni industriali è consigliato uno spessore massimo del film secco di 180/200 µm, in due o tre mani)		80 µm (min 50 - max 100)
RESA TEORICA ALLO SPESSORE CONSIGLIATO		7,4 m²/l
		5,3 m²/kg
ESSICCAZIONE AD ARIA	fuori polvere	2 ÷ 3 ore
	secco al tatto	5 ÷ 6 ore
	maneggiabile	48 ore
	indurito	7 giorni
ESSICCAZIONE A FORNO	appassimento	15 ÷ 20 minuti
	cottura	30 minuti a 80°C
SOVRAPPLICAZIONE	minimo	dopo 24 ore
	massimo	entro 96 ore (senza carteggiatura)
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA		120°C

E 85 EPOXI PUR SEMILUCIDO

Finitura epossipoliuretanica 2K

SCHEDA TECNICA

Revisione 3 del 21/01/2025

T 20°C/60% U. R. (i dati sono riferiti al prodotto nel colore BIANCO, miscelato con indurente 5012/C LM HS rapido, e possono essere suscettibili di variazione in funzione della tinta considerata o dell'indurente associato)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE

ACCIAIO NUOVO

- sabbiatura sino al grado Sa 2 ½ per un'ottima protezione ed ancoraggio
(in alternativa, per una buona protezione, pulizia mediante attrezzo meccanico sino al grado St 3)
- primers epossidici 2K, solo se richiesto da specifiche esigenze di protezione
- E 85 EPOXI PUR SEMILUCIDO

ACCIAIO GIA' VERNICIATO

- completa asportazione delle pitture preesistenti non ben ancorate
- irruvidimento della superficie
- lavaggio per l'eliminazione di elementi inquinanti
(accertarsi che la verniciatura preesistente garantisca la sovrapplicazione di prodotti 2K)
- primers epossidici 2K, solo se richiesto da specifiche esigenze di protezione
- E 85 EPOXI PUR SEMILUCIDO

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

- lavaggio per l'eliminazione di elementi contaminanti
- irruvidimento della superficie, tramite preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbiatura, seguito da accurato sgrassaggio (preferibile) oppure lavaggio a pressione con soluzione alcalina (minimo 200 bar) e successivo risciacquo
- primers epossidici 2K, solo se richiesto da specifiche esigenze di protezione
- E 85 EPOXI PUR SEMILUCIDO

CEMENTO NUOVO STABILIZZATO O GIA' VERNICIATO (consultare il servizio tecnico)

- accurata spazzolatura meccanica e lavaggio per l'eliminazione di eventuali tracce di untuosità e sporco
(in caso di macchie ostinate contattare l'assistenza tecnica per una valutazione)
- pulizia generale per rimuovere polvere o altri elementi contaminanti
- in caso di strato di pittura preesistente accertarsi che sia ben ancorata e che garantisca la riverniciatura con prodotti bicomponenti
- protettivo 2K epossidico 4030 SESTRIKOTE CLEAR, consigliato come consolidante
- E 85 EPOXI PUR SEMILUCIDO

E 85 EPOXI PUR SEMILUCIDO

Finitura epossi-poliuretanica 2K

SCHEDA TECNICA

Revisione 3 del 21/01/2025

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

INDURENTE	5012/C LM HS rapido	20% in peso	3,5 : 1 in volume
	5042/C LM	30% in peso	2 : 1 in volume
	820/C	30% in peso	2 : 1 in volume

Pot life a 20°C: 4 ore con 5012/C LM HS rapido. La temperatura può influenzare il termine del pot-life.

Per la fornitura dell'indurente 820/C è richiesta la Dichiarazione di Conformità al Regolamento UE 2020/11249.

Temperatura ambiente: 5 ÷ 35°C

Umidità relativa: 40 ÷ 70%

Miscelare bene prima dell'uso. La temperatura della pittura deve essere superiore ai 15°C; in caso contrario può rendersi necessaria una maggiore aggiunta di diluente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata, con possibili difetti di applicazione.

La superficie deve essere asciutta e libera da ogni contaminazione. Durante l'applicazione e polimerizzazione è consigliabile una temperatura del supporto superiore a 15°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione e cattive adesioni.

SPRUZZO AD ARIA		20%	diluente CS/154
	diametro ugello	1,4 ÷ 1,6	mm
	pressione	3 ÷ 4	atm
SPRUZZO AIRLESS		5%	diluente CS/154
	diametro ugello	0,43 ÷ 0,46	mm
	pressione	150 ÷ 180	atm
PENNELLO/RULLO		5%	diluente CS/154 o CS/3000

STOCCAGGIO

24 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore (12 mesi per gli indurenti). Temperatura di stoccaggio 5 ÷ 35°C.

AVVERTENZE

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite a titolo informativo e sono frutto di rigorosi controlli basati su competenze tecniche e scientifiche. Tuttavia, SESTRIERE VERNICI non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei suoi prodotti quando le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche o dubbi in fase applicativa contattare il nostro servizio di Assistenza tecnica al numero 011 625562 (int. 358) o all'indirizzo e-mail assistentatecnica1@sestrierevernici.com