

AK 58 ACRILICO DTM LUCIDO

Smalto 2K acrilico DTM manutenzionabile

SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 19/06/2024

DESCRIZIONE

Proprietà anticorrosive, rapida maneggiabilità e ampia versatilità d'impiego come monostrato nei settori dell'Industria, della Manutenzione Industriale o Edile e dell'Anticorrosione, per la verniciatura di veicoli industriali, su telai e cassoni, macchinari, carpenterie e manufatti non solo metallici. Prodotto non sfarinante e non ingiallente. Buona ritenzione del colore e buona resistenza alle aggressioni atmosferiche e all'abrasione. Buona resistenza al ristagno d'acqua e buone resistenze agli spruzzi di oli minerali e vegetali, ragia minerale, prodotti paraffinici e derivati dal petrolio alifatico o di prodotti chimici non aggressivi.

SUPERFICI

ADESIONE DIRETTA

acciaio, superfici zincate, alluminio e leghe leggere, conglomerato cementizio, ABS e PVC morbido e rigido

ASPETTO & TINTOMETRIA

ASPETTO: lucido (circa 80 gloss)

Prodotto tinteggiabile con il Sistema Tintometrico a solvente MultiCoat Plus. Rapporto Converter/Paste 78/22.

DATI TECNICI

DENSITÀ DI MASSA	1,34 ± 0,05 kg/l	
CONTENUTO SOLIDO % IN VOLUME	54 ± 2 %	
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO (per cicli anticorrosivi ad alte prestazioni è ottenibile uno spessore massimo del film secco di 180 µm, in due o tre mani)	80 µm (min 50 - max 100)	
RESA TEORICA ALLO SPESSORE CONSIGLIATO	6,7 m²/l	
	5 m²/kg	
ESSICCAZIONE AD ARIA	fuori polvere	30 minuti
	secco al tatto	circa 3 ore
	maneggiabile	24 ore
	indurito	7 giorni
ESSICCAZIONE A FORNO	appassimento	15 ÷ 20 minuti
	cottura	30 minuti a 80°C
SOVRAPPLICAZIONE	minimo	dopo 2 ÷ 3 ore
	massimo	riverniciabile nel tempo, previa carteggiatura di pulizia
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	120°C	

AK 58 ACRILICO DTM LUCIDO

Smalto 2K acrilico DTM manutenzionabile

SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 19/06/2024

T 20°C/60% U. R. (i dati sono riferiti al prodotto nel colore BIANCO, miscelato con indurente 5042/C LM, e possono essere suscettibili di variazione in funzione della tinta considerata o dell'indurente associato)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO & CICLO DI APPLICAZIONE

ACCIAIO NUOVO

- sabbatura sino al grado Sa 2 ½ per un'ottima protezione ed ancoraggio (in alternativa, per una buona protezione, pulizia mediante attrezzo meccanico sino al grado St 3)
- primers acrilici ed epossidici 2K, solo se richieste da specifiche esigenze di protezione
- AK 58 ACRILICO DTM LUCIDO

ACCIAIO VERNICIATO

- completa asportazione delle pitture preesistenti non ben ancorate
- irruvidimento della superficie
- lavaggio per l'eliminazione di elementi inquinanti (accertarsi che la verniciatura preesistente garantisca la sovrapplicazione di prodotti 2K)
- primers epossidici 2K, solo se richieste da specifiche esigenze di protezione
- AK 58 ACRILICO DTM LUCIDO

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

- lavaggio per l'eliminazione di elementi contaminanti
- irruvidimento della superficie, tramite preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbatura, seguito da accurato sgrassaggio (preferibile), oppure lavaggio a pressione con soluzione alcalina (minimo 200 bar) e successivo risciacquo
- primers acrilici ed epossidici 2K, solo se richieste da specifiche esigenze di protezione
- AK 58 ACRILICO DTM LUCIDO

ABS, PVC RIGIDO E MORBIDO (richiesta prova pratica)

- accurata pulizia con prodotti idonei
- AK 58 ACRILICO DTM LUCIDO

CONGLOMERATO CEMENTIZIO (consultare il servizio tecnico)

- accurata spazzolatura meccanica e lavaggio per l'eliminazione di eventuali tracce di untuosità e sporco (in caso di macchie ostinate contattare l'assistenza tecnica per una valutazione)
- pulizia generale per rimuovere polvere o altri elementi contaminanti
- in caso di strato di pittura preesistente accertarsi che sia ben ancorata e che garantisca la riverniciatura con prodotti bicomponenti
- protettivo 2K epossidico 4030 SESTRIKOTE CLEAR, consigliato come consolidante
- AK 58 ACRILICO DTM LUCIDO

ISTRUZIONI & CONDIZIONI PER L'APPLICAZIONE

INDURENTE	5042/C LM	30% in peso	2,5 : 1 in volume
	5044/C LM lento	30% in peso	2,5 : 1 in volume
	5012/C LM HS rapido	20% in peso	3 : 1 in volume

AK 58 ACRILICO DTM LUCIDO

Smalto 2K acrilico DTM manutenzionabile

SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 19/06/2024

820/C

30% in peso

2,5 : 1 in volume

Pot life a 20°C: 4 ore con 5042/C LM. La temperatura può influenzare il termine del pot-life.

Se necessario aumentare la velocità di indurimento può essere utilizzata la 072 SOLUZIONE ACCELERANTE PER POLIURETANICI E ACRILICI 2K, fino al 5% in peso (calcolato sulla quantità di parte A), con conseguente riduzione però del tempo di pot life.

Per raggiungere le migliori prestazioni estetiche è richiesto l'impiego di un catalizzatore alifatico in combinazione con l'aggiunta di 5280 ADDITIVO ANTI U.V. PER POLIURETANICI E ACRILICI in ragione del 2% in peso.

Per la fornitura dell'indurente 820/C è richiesta la Dichiarazione di Conformità al Regolamento UE 2020/11249.

Temperatura ambiente: 5 ÷ 35°C

Umidità relativa: 40 ÷ 70%

Miscelare bene prima dell'uso. La temperatura della pittura deve essere superiore ai 15°C; in caso contrario può rendersi necessaria una maggiore aggiunta di diluente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata, con possibili difetti di applicazione.

La superficie deve essere asciutta e libera da ogni contaminazione. Durante l'applicazione e polimerizzazione è consigliabile una temperatura del supporto superiore a 15°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione e cattive adesioni.

SPRUZZO AD ARIA

10 ÷ 20%

diluente CS/154 o CS/3850 o CS/3000

diametro ugello

1,0 ÷ 1,5 mm

pressione

3 ÷ 4 atm

SPRUZZO AIRLESS

5 ÷ 10%

diluente CS/154 o CS/3850

diametro ugello

0,28 ÷ 0,33 mm

pressione

130 ÷ 150 atm

RULLO/PENNELLO

0 ÷ 5%

diluente CS/3850

STOCCAGGIO

24 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore. (12 mesi per gli indurenti). Temperatura di stoccaggio 5 ÷ 35°C.

AVVERTENZE

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite a titolo informativo e sono frutto di rigorosi controlli basati su competenze tecniche e scientifiche. Tuttavia, SESTRIERE VERNICI non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei suoi prodotti quando le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche o dubbi in fase applicativa contattare il nostro servizio di Assistenza tecnica al numero 011 625562 (int. 358) o all'indirizzo e-mail assistentatecnica1@sestrierevernici.com