



Pittura acrilica per facciate

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Pittura pregiata per superfici di facciate intonacate e di sistemi di isolamento termico. Rivestimento per facciate a base di pregiati polimeri-acrilati con caratteristiche di massima stabilità di colore e resistenza allo sfarinamento.

Per impiego in condizioni estremamente esposte (mancanza di tettoie, esposizione diretta alle intemperie, ecc.).

Additivato con un film protettivo di alto valore.

Caratteristiche:

- · Buon potere coprente
- · Elastico, flessibile
- · stabilità del colore
- · resistenza allo sfarinamento
- · E.S. (senza solventi)

Lavorazione:

























Dati tecnici		
SAP-Art. Nr.:	2000151522	2000151571
ERGO	32201	
Info prodotto	Ex RÖFIX Idropittura acrilica per esterni	
Imballaggio		
Unità per bancale	24 unit/Pal. (IT)	64 unit/Pal. (IT)
Quantità per unità	15 L/cf.	5 L/cf.
Colore	Bianco	
Consumo	ca. 0,15 L/m²/mano	
Resa	40 kg/m²	50 kg/m²
Peso specifico	ca. 1,47 kg/L	
Valore sd	< 1 m	
Valore pH	ca. 8,5	
Categoria COV	С	
Contenuto COV	max. 1,7 g/L	
Assorbimento d'acqua	< 0,07 kg/m2 x min0,5	
Brillantezza media	opaco	
Avvertenze relative all'imballo	In secchi di plastica riciclabili.	
Temperatura del supporto	5 - 25 °C	

Materiale di base:

- pigmenti: ossido di titanio
- · legante: polimero compresso
- · additivi: reticolante, antischiumogeno
- film protettivo: additivazione resistente alle alghe e ai funghi





Pittura acrilica per facciate

Condizioni di lavorazione:

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C. Il tempo di asciugatura dipende dalle condizioni ambientali di cantiere. Con valori di umidità relativa dell'aria del 65 % e di temperatura dell'ambiente di +20 °C la superficie è asciutta e sovratinteggiabile dopo ca. 5 ore. Per un'asciugatura completa e per la messa in esercizio degli ambienti sono necessari ca. 3 giorni. Fino a completo essiccamento proteggere da agenti atmosferici estremi, quali ad es. freddo, gelo, calore, irraggiamento solare diretto, umidità, pioggia, vento, corrente d'aria, ecc.

Supporto:

Il supporto deve essere pulito, solido, consistente, asciutto, privo di polvere, efflorescenze, prodotti distaccanti e sporco di qualsiasi genere.

I supporti fortemente assorbenti, sfarinanti o con assorbimenti non uniformi vanno pretrattati con idonei primer.

Controllo, valutazione e pretrattamento del supporto in conformità alle norme nazionali vigenti: DIN 18363, schede tecniche pitture per l'edilizia, ÖAP ovvero SMGV. In caso di supporti di posa recente vanno rispettati con particolare attenzione i tempi di asciugatura/attesa prescritti dal produttore del supporto nonché le sue indicazioni e avvertenze riguardo a questo prodotto. I supporti devono essere consistenti e devono raggiungere valori di resistenza alla prova di taglio/strappo di 0 e 1 in conformità a EN 2409.

Idoneità del supporto:

Intonaco del gruppo malte II e III: intonaci a base cemento e calce/cemento: Il trattamento preliminare del supporto con un primer fissativo è raccomandato espressamente, tuttavia in caso di supporti di nuovo tipo, normalmente assorbenti - ad es. intonaci RÖFIX di recente applicazione del gruppo di malte qui descritto - si può anche farne a meno.Preparazione del fondo con RÖFIX PP 301 HYDRO LF Fissativo Hydrosol. PP 301 va diluito con acqua in relazione al grado di assorbimento del supporto.Mano di fondo e finale con il prodotto descritto nella scheda tecnica presente.

Calcestruzzo: Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutti, consistenti e spazzolate. Gli eventuali residui cementizi presenti vanno rimossi meccanicamente. Per rimuovere tracce di oli disarmanti, grassi, cere o smog va impiegato un getto di vapore. Irregolarità della superficie, piccoli fori o cavità di ritiro possono essere riparati con idonei rasanti RÖFIX.Preparazione del fondo con RÖFIX PP 301 HYDRO LF Fissativo Hydrosol. PP 301 va diluito con acqua in relazione al grado di assorbimento del supporto.Mano di fondo con RÖFIX PP 315 BETONGRUND.

Pitture (vecchie) e rivestimenti consistenti (vecchi) a base di dispersione: Il trattamento preliminare del supporto con un primer fissativo è raccomandato espressamente.Preparazione del fondo con RÖFIX PP 301 HYDRO LF Fissativo Hydrosol. PP 301 va diluito con acqua in relazione al grado di assorbimento del supporto.Mano di fondo e finale con il prodotto descritto nella scheda tecnica presente.

Materiali lignei (legno pieno, pannelli OSB, in masonite, ecc.): Per escludere possibili fenomeni successivi di ingiallimento i supporti in legno vanno isolati al fine di evitare che materiali lignei (lignina) possano affiorare attraverso il rivestimento.Preparazione del fondo con RÖFIX PP 307 ISO LF Pittura isolante. PP 307 va diluito con acqua in relazione al grado di assorbimento del supporto (il prodotto è pronto all'uso - in caso di supporti fortemente assorbenti va aggiunto al massimo 30% d'acqua).Mano di fondo e finale con il prodotto descritto nella scheda tecnica presente.

Supporti misti, piccole superfici intonacate di fresco (ad es. ritocchi di intonaco, stuccature di fessure o di nuove tracce di cavi elettrici, ecc.).: Preparazione del fondo con RÖFIX PP 301 HYDRO LF Fissativo Hydrosol. PP 301 va diluito con acqua in relazione al grado di assorbimento del supporto. Mano di fondo e finale con il prodotto descritto nella scheda tecnica presente. Attenzione in caso di supporti sporchi o vecchi - Pericolo di ingiallimento (è necessario un'ulteriore isolamento del supporto). Optional: Metodo ISO RÖFIX: trattamento preliminare con mano di fondo RÖFIX PP 307 ISO LF (diluito al max. 10 %) con un unico strato. Dopodiché solo mano finale (se bisogna mano intermedia e mano finale) con il prodotto descritto nella presente scheda tecnica. Intonaco del gruppo malte (calce, calce/cemento, cemento, gesso, gesso/calce, anidrite).: Rivestimenti e supporti che, nonostante un idoneo pretrattamento con RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF o PP 307 ISO LF, mantengono una consistenza insufficiente (prova al taglio sec. EN 2409) vanno rimossi per via meccanica.





Pittura acrilica per facciate

Trattamento preliminare del supporto:	Coperture: le altre superfici limitrofe, quali vetri, ceramiche, alluminio, acciaio inox, finestre, legno, mobili, pavimenti, ecc. devono essere adeguatamente coperte. Gli spruzzi freschi di pittura vanno rimossi con uno straccio umido o con acqua fresca. Per i primer impermeabilizzanti/fissativi la quantità d'acqua di diluizione va regolata in funzione del grado di assorbimento dell'intonaco di fondo. I primer fissativi devono essere assorbiti dal supporto - non devono formarsi strati lucidi o film continui.
Preparazione:	Il prodotto resta lavorabile anche in caso di diluizione maggiore, in tal caso però i valori indicati nella scheda tecnica (resistenza all'abrasione, potere coprente, resistenza allo sfarinamento, grado di brillantezza, punto di bianco, ecc.) non vengono più raggiunti.
Lavorazione:	L'applicazione deve essere abbondantemente coprente e uniforme, utilizzando pennello, rullo o spazzola adeguati. La lavorazione prevede un trattamento preliminare del supporto (RÖFIX PRIMER) e quindi nella pittura vera e propria. La pittura finale è costituita da una mano di fondo e finale. rullo 2x L'applicazione meccanica va effettuata in modo uniforme con un'idonea apparecchiatura a spruzzo. Nel sistema a spruzzo prima dell'applicazione la pittura va accuratamente mescolata e filtrata.
Avvertenze:	Per il rivestimento di superfici, è necessario rispettare le normative nazionali ed europee, così come gli standard internazionali e nazionali del settore, i regolamenti e le linee guida di applicazione, ad esempio ÖAP, SMGV o i fogli informativi BFS. In caso di incongruenze, vi preghiamo di contattarci.
Considerazioni su pericoli:	I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda. Conservare lontano dalla portata dei bambini. In caso di contatto con gli occhi o con la pelle lavare immediatamente con acqua abbondante. In caso di applicazione a spruzzo non inalare i vapori. Non scaricare in acqua, in fognatura o nel terreno. Per informazioni più dettagliate consultare la scheda dati di sicurezza. I contenitori destinati al riciclaggio devono essere prima svuotati completamente. Dichiarazione (codice rifiuto) in caso di smaltimento conforme alla normativa europea sui rifiuti speciali. Per le misure di pronto soccorso vedere scheda dati di sicurezza.
Avvertenze di lavorazione:	Nel caso di superfici continue, per evitare irregolarità la finitura va effettuata in un'unica fase fresco su fresco ovvero bagnato su bagnato. In caso di colori scuri e intensi, <25% FR rimandiamo al sistema per facciate RÖFIX SycoTec. Siete pregati di rivolgervi per questo al consulente tecnico RÖFIX.
Stoccaggio:	Conservare in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo in contenitori chiusi ermeticamente. Periodo di conservazione: min. 24 mesi.
Dichiarazione:	

Un impresa del gruppo FIXIT GRUPPE





Pittura acrilica per facciate

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.

I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I dati tecnici si riferiscono ai prodotti base. La colorazione può comportare scostamenti dei valori caratteristici. I valori indicati sono valori medi. In conseguenza dell'impiego di materie prime naturali i valori relativi a determinate forniture possono presentare leggeri scostamenti. In caso di rivestimento di supporti qui non descritti, è necessario consultarci preventivamente. In caso di forniture successive si possono verificare leggeri scostamenti di colore rispetto alla scheda di campionario, se necessario, può essere predisposta una superficie campione in cantiere. I dati relativi ai tempi di durata e di attesa sono riferiti alle condizioni di laboratorio (+20 °C/um.rel. 65 %) e possono quindi cambiare a seconda delle situazioni di cantiere.

I nostri prodotti soddisfano il criterio riportato di seguito in conformità alla direttiva VdL 01 ,Prodotti di rivestimento, revisione 8: 2.1 Metalli pesanti. Ai prodotti conformi a questa direttiva non devono essere aggiunte sostanze o preparati contenenti i seguenti metalli pesanti: cadmio, piombo, cromo (VI), mercurio, arsenico. Eventuali impurità derivanti da questi metalli non devono superare un massimo di 100 ppm (mg/kg).

Riguardo ai dati riportati non vi è alcuna garanzia di esattezza e completezza, né alcuna responsabilità per richieste di qualsiasi tipo o decisioni da parte del cliente. Si applicano altresì le schede tecniche dei prodotti RÖFIX ai quali si fa riferimento nella presente scheda tecnica. In caso di impiego e supporti non descritti in questa documentazione, è necessario consultarci preventivamente.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. I nostri prodotti soddisfano il criterio riportato di seguito in conformità alla direttiva VdL 01 ,Prodotti di rivestimento', revisione 8: 2.1 Metalli pesanti. Ai prodotti conformi a questa direttiva non devono essere aggiunte sostanze o preparati contenenti i seguenti metalli pesanti: cadmio, piombo, cromo (VI), mercurio, arsenico. Eventuali impurità derivanti da questi metalli non devono superare un massimo di 100 ppm (mg/kg).